

امام حسین (ع) فرمود: «مَحَبَّتِ ما اهل بیت سبب ریزش گناهان است، چنانکه باد، برگ درختان را می‌ریزد».



احیای ۵ هزار لیتر رزین
صفحه ۶



ساخت دستگاه تصفیه روغن
صفحه ۵



تعمیر تجهیزات ابزار دقیق
صفحه ۳

سکتا

INSA

سال بیست و یکم - مرداد و شهریور ماه ۱۳۹۹ - شماره

PEYK-E-NASHR No.185

ماهنامه‌ی داخلی نیروگاه شهید رجایی

مدیرعامل شرکت خبر داد:

میزان تولید برق نیروگاه حدود ۶ درصد افزایش یافته است

علی فرهور مدیرعامل نیروگاه: میزان تولید انرژی واحدهای نیروگاه در ۶ ماهه امسال، ۵.۸ درصد افزایش داشته است. به گزارش دفتر روابط عمومی، علی فرهور مدیرعامل شرکت با اشاره به عبور موفقیت آمیز از یک مصرف تابستان گفت: با توجه به نیاز شبکه سراسری به تامین انرژی پایدار، تلاش شبانه روزی کارکنان نیروگاه معطوف به خدمت رسانی به مصرف کنندگان انرژی الکتریکی بود که خوشبختانه با همراهی همکاران صنعت برق در حوزه های تولید، انتقال و توزیع، وزرات نیرو و شرکت مادر تخصصی تولید برق حرارتی توانستند یک مصرف برق را در تابستان ۱۳۹۹ با موفقیت پشت سر گذارند.

فرهور در توضیح خبر بهبود شاخص تولید انرژی، اشاره داشت: علی رغم شرایط تورمی در اقتصاد و تحمیل تحریم ها علیه کشور، استعدادها و تلاش همکاران این شرکت در زمینه فعالیت های تعمیرات و نگهداری و بهره برداری موجب شد تا شاخص های تولید بهبود یابد. وی افزود: گواه این سخن، افزایش میزان تولید انرژی خالص در واحدهای سیزده گانه نیروگاه است به طوری که در ۶ ماهه امسال با تولید بیش از ۶ میلیارد و ۳۰۰ میلیون کیلووات ساعت انرژی الکتریکی خالص، این رقم نسبت به مدت مشابه سال گذشته، ۵.۸ درصد افزایش یافته است.

مدیرعامل نیروگاه در ادامه به فعالیت های تعمیرات واحدها و بهره برداری علمی تر به عنوان عامل مهم در کسب آمادگی تولید اشاره نمود و گفت: برای آمادگی تولید برق مطمئن و پایدار، ۱۷ فعالیت تعمیراتی در ۱۳ واحد بخاری و سیکل ترکیبی، برنامه ریزی می شود که در سال ۹۸ و بهار ۹۹ توانستیم با انجام این برنامه ها، به تمام اهداف پیش بینی شده دست یابیم. مدیرعامل نیروگاه با اشاره به برنامه های تعمیراتی در نیمه دوم امسال بیان داشت: در سال جاری، مطابق با جدول زمانبندی تعمیرات واحدهای سیزده گانه، در نیروگاه بخار ۲ برنامه تعمیرات اساسی، یک تعمیرات نیمه اساسی و ۵ برنامه تعمیرات بازدید دوره ای خواهیم داشت و در نیروگاه سیکل ترکیبی هم ۲ برنامه تعمیرات اساسی به همراه «RI» کمپرسور و ۴ برنامه تعمیراتی بازدید محفظه احتراق و تعویض نازل برای واحدهای گازی و ۲ مورد تعمیرات بازدید دوره ای و یک تعمیرات نیمه سنگین برای واحدهای بخاری سیکل ترکیبی، پیش بینی شده است. بنابراین انتظار می رود با اجرای این برنامه ها، واحدهای بخاری و سیکل ترکیبی از آمادگی لازم برای تولید برق پایدار به ویژه در تابستان ۱۴۰۰ برخوردار باشند.

فرهور با بیان دلایل موثر بر آمادگی واحدهای نیروگاه در تابستان امسال اظهار داشت: بخش مهمی که در آمادگی واحدهای نیروگاه موثر بوده است، توجه به وضعیت برج های خنک کننده اصلی است که با تلاش متخصصان نیروگاه، سعی شد با رفع محدودیتها در برجهای خنک کننده اصلی، بر میزان راندمان آن ها افزوده شود که در کنار این اقدام های مهم، برنامه ریزی گسترده ای برای مقابله با محدودیت های تولید در تابستان داشتیم که حاصل برنامه ها نیز افزایش میزان تولید انرژی در واحدهای سیزده گانه بود.

مدیرعامل نیروگاه در خصوص سیاست اتکا بر ساخت داخل و نتایج حاصل از پیاده سازی آن در نیروگاه بیان داشت: برای پایداری تولید برق در واحدهای نیروگاه، ۳۴ هزار نوع قطعه شامل قطعات ابزار دقیق، الکتریکی و مکانیکی به صورت ثبت شده در انبار داریم که در سال به طور متوسط حدود ۱۰ درصد این قطعات را که مصارف روزانه، ماهانه و سالیانه دارند، شارژ می شود.

خوشبختانه با تلاش همکاران، توانسته ایم همکاری خوبی با سازندگان داخلی قطعات و تجهیزات داشته باشیم که نتیجه آن ساخت اکثر قطعات در داخل کشور است و در این باره لازم به توضیح است که با اتکا به ظرفیت های داخلی و تهیه قطعات از سوی سازندگان داخل کشور، هزینه تامین این قطعات، بسیار کمتر از هزینه قطعات خارجی است.

مدیرعامل شرکت از هم میهنان در سراسر کشور صمیمانه درخواست کرد با رعایت الگوی صحیح مصرف، علاوه بر کمک به صنعت تولید برق، یاری رسان در کمک به حفظ محیط زیست باشند.



در شهریور امسال محقق شد؛

تولید بیش از یک میلیارد کیلووات ساعت انرژی خالص

بیش از یک میلیارد کیلووات ساعت انرژی خالص در شهریور امسال از سوی واحدهای سیزده گانه تولید و به شبکه سراسری تحویل شد.

به گزارش دفتر روابط عمومی، در ششمین ماه سال جاری، یک میلیارد و پنج میلیون و چهارصد و پنجاه و یک هزار و دویست کیلووات ساعت انرژی خالص در واحدهای بخاری و سیکل ترکیبی، تولید و به شبکه سراسری تحویل شده است.

از این میزان انرژی، پانصد و هجده میلیون و ششصد و نود و هشت هزار و دویست کیلووات ساعت انرژی در واحدهای نیروگاه سیکل ترکیبی و پانصد و هفتاد و شش میلیون و هفتصد و پنجاه و سه هزار کیلووات ساعت انرژی در واحدهای نیروگاه بخار تولید شده است.



با تکیه بر ظرفیت های داخلی به انجام رسید!

بازسازی و ساخت قطعات کاربردی در واحدهای بخاری



بازسازی و ساخت قطعات و تجهیزات در داخل نیروگاه، علاوه بر افزایش باورمندی کارکنان، موجب کاهش قابل توجه هزینه های جاری می شود.

از سوی متخصصان تاسیسات عمومی نیروگاه بخار محقق شد!

انجام ۱۳۰۰ فعالیت تعمیراتی در یک سال گذشته

متخصصان تعمیرات تاسیسات عمومی و شیمی نیروگاه بخار توانستند در سال گذشته با انجام ۱۳۰۰ فعالیت تعمیراتی، رکورد تازه ای به ثبت برسانند.

به گزارش دفتر روابط عمومی، حسن آزاد مرد مدیر امور تعمیرات مکانیک نیروگاه بخار در تشریح فعالیت های اداره تاسیسات عمومی و شیمی این امور گفت: این اداره با بهره گیری از متخصصان با تجربه توانست در سال گذشته، ۱۳۰۰ فعالیت تعمیراتی را در واحدهای ۲۵۰ مگاواتی نیروگاه با موفقیت به انجام برساند.

بهره گیری از ظرفیت های داخلی و استفاده از تجربه و دانش متخصصان نیروگاه در انجام فعالیت های تعمیراتی، صرفه جویی قابل توجهی در هزینه های جاری در پی داشته است.



آزاد مرد افزود: انجام این حجم از تعمیرات، در حالی از سوی متخصصان این اداره انجام شد که علاوه بر آن، کارکنان این حوزه، فعالیت های تعمیراتی جانبی را هم عهده دار بودند که در این میان، تعمیر و راه اندازی واحد هیدروژن سازی سایت انرژی های تجدید پذیر طالقان، مشارکت در تعمیر اساسی ۲ دستگاه دیزل ژنراتور آمادگاه نیروی زمینی ارتش در شهرستان آبیگ، تعمیر دیزل ژنراتورهای حوزه رنگ و پوشش نیروگاه و تعمیر و بازسازی سیستم یخ ساز کانتینر غذاخوری و ... بخشی از این اقدامات بود که به انجام رسید.

مدیر امور تعمیرات مکانیک نیروگاه بخار ادامه داد: از دیگر فعالیت های شاخص متخصصان اداره تاسیسات عمومی و شیمی، بهینه سازی سیستم هواساز کارگاه بخار بود که در حرکتی موفقیت آمیز، توانستند سیستم تهویه مطبوع مبتنی بر خشک کاری با آب را به سیستم هوارسان با «کویل» سرد تبدیل نمایند که این حرکت، علاوه بر حذف مصرف آب از چرخه فعالیت سیستم هواساز و کاهش قابل توجه مصرف انرژی، موجب افزایش کیفیت هوای تهویه هم شده است.

آزاد مرد با اشاره به دیگر فعالیت های انجام شده از سوی متخصصان این اداره بیان داشت: تصفیه ۱۷۰۰ لیتر روغن بکاررفته در دیزل ژنراتور شماره ۲ از طریق سانتریفیوژ، از دیگر اقدامات این حوزه است که تصفیه آن موجب زدودن ذرات سنگین معلق از آن و همچنین موجب کاهش هزینه های ناشی از تعویض روغن این دستگاه شده است.

قطعات و تجهیزات کاربردی واحدهای بخاری با استفاده از دانش و تخصص کارکنان شرکت، بازسازی و ساخته می شود.

به گزارش دفتر روابط عمومی، محمد فلاح مسئول کارگاه نیروگاه بخار در تشریح فرآیند تامین قطعات واحدهای بخاری گفت: تامین برق پایدار و مطمئن در نیروگاه، نیازمند استفاده از قطعات و تجهیزات بسیاری است که تامین آن ها هزینه زیادی را تحمیل صنعت تولید برق می کند؛ از این روی با پیروی از رویکرد استفاده از ظرفیت های داخلی و با تکیه بر توانمندی متخصصان نیروگاه، بسیاری از نیازمندی های واحدهای بخاری به قطعات و تجهیزات اساسی و مهم، در کارگاه شرکت، بازسازی و یا ساخته می شود.

فلاح در این باره افزود: با هدف تامین نیاز واحدهای بخاری به قطعات، متخصصان کارگاه بخار توانستند تعداد ۱۹ عدد رینگ آب بندی انواع الوه های دستی را با استفاده از لوله های با کلاس بالا (ضخامت بالا)، ساخته و تحویل انبار مرکزی دهند.

مسئول کارگاه بخار ادامه داد: بازسازی ۵ عدد والو ۲ اینچ کلاس ۲۵۰۰ مربوط به مسیر عبور بخار با فشار بالا، بازسازی ۳ عدد والو یک اینچ با کلاس ۲۵۰۰ مربوط به مسیر های بخار اصلی، همچنین بازسازی والو مینیوم فلوی بویلر فید پمپ و ساخت «شافت کمپرسور LP هوای کنترل واحدهای بخاری از دیگر فعالیت های شاخصی است که متخصصان کارگاه با استفاده از موجودی انبار داغی، توانستند به انجام رسانند.

فلاح در خصوص ساخت یک پل ارتباطی برای استفاده در واحدهای بخاری گفت: به منظور دسترسی آسان به تجهیزات واحدها در ارتفاع، یک پل ارتباطی با بهره گیری از نرده ها، نبشی ها و دیگر قطعات موجود در انبار، از سوی کارکنان کارگاه بخار، طراحی، ساخته و نصب شد.

مسئول کارگاه بخار در این خصوص بیان داشت: با ساخت و نصب این پل ارتباطی، دسترسی کارکنان تعمیرات و بهره برداری به تجهیزات واقع در بالای کمپرسورخانه و طبقات پایین بویلر، امکان پذیر شد.

با هدف صرفه جویی اقتصادی انجام شد!

بازیابی و بازسازی الوه ها و لوله های بلااستفاده واحدهای نیروگاه



متخصصان نیروگاه، الوه ها و لوله های انباشت شده در انبار ضایعات سیکل ترکیبی را به چرخه مصرف بازگرداندند.

به گزارش دفتر روابط عمومی، با پیشنهاد مدیر امور انبار و نگهداری کالای شرکت، تعداد ۳۰ عدد انواع والو و لوله های مربوط به مسیر اسیدشویی بویلر های سیکل ترکیبی که در انبار ضایعات نگهداری می شد، از سوی متخصصان این شرکت، بازیابی، بازسازی و تحویل انبار مرکزی شد.

در اجرای این پروژه که با هدف کاهش هزینه های جاری و بازگردانی قطعات و تجهیزات بلااستفاده نیروگاه به چرخه مصرف همراه بود، تیم تعمیرات مکانیک نیروگاه بخار با همراهی کارکنان امور نقلیه و گروه ایمنی، پس از باز کردن اتصالات و تفکیک الوه ها و لوله ها، این اقلام را برای بازسازی به کارگاه بخار منتقل کردند که با اتمام بازسازی آن، فعالیت شناسایی و کدگذاری تجهیزات به منظور تحویل آن به انبار هم انجام شد.

لوله ها و الوه های شناسایی شده که برای هدایت سیال و انجام عملیات اسیدشویی بویلرها به صورت موقت نصب و مورد استفاده قرار گرفته بود، در پایان اسید شویی، بلااستفاده شده و در انبار نگهداری می شد.

بازیابی، یکی از مراحل پنجگانه مدل ۵R است که از این روش به منظور بهره گیری حداکثری از منابع موجود، کاهش هزینه های جاری و کمک به صیانت از محیط زیست، استفاده می شود.

تعمیر و بازایی قطعات و تجهیزات حساس ابزاردقیقی



سیستم روغن کاری و بویلر، انواع نشان دهنده های فشار و سطح، همچنین سویچ های فشاری سیستم اطفای حریق و ... موجود در انبار داغی را بازایی کرده و پس از طی فرآیند تست و کالیبراسیون، برای ورود به چرخه فعالیت، تحویل انبار مرکزی دادند.

تجهیزات و قطعات ابزاردقیقی بکار رفته در واحدهای گازی و بخاری نیروگاه سیکل ترکیبی، نقش مهمی در پایداری واحدهای این نیروگاه دارد. از سوی دیگر، انجام فعالیت های بازایی، علاوه بر صرفه جویی ریالی و کاهش هزینه های جاری شرکت، افزایش بهره وری و باورمندی متخصصان این امور را نسبت به توانمندی های داخلی به همراه داشته است.

متخصصان ابزار دقیق نیروگاه سیکل ترکیبی، تعمیر و بازایی قطعات حساس واحدهای این نیروگاه را با صرفه جویی ریالی قابل توجهی به انجام رساندند.

به گزارش دفتر روابط عمومی، عمران بهراد فر مدیر امور تعمیرات ابزاردقیق نیروگاه سیکل ترکیبی در توضیح فرآیند بازایی و تعمیر قطعات و تجهیزات داغی واحدهای این نیروگاه گفت: امور ابزاردقیق نیروگاه سیکل ترکیبی با انجام فعالیت های تخصصی خود، همراه با دیگر بخش های فعال در نیروگاه، نقش موثری در پایداری تولید برق واحدهای نیروگاه دارد. به طوری که متخصصان این امور در بیک تابستان امسال با تعمیر و بازایی تعداد ۹۷ قطعه و تجهیز مهم و حساس ابزاردقیقی که در انبار داغی شرکت قرار داشت، علاوه بر صرفه جویی قابل توجه ریالی، توانستند نیاز واحدهای گازی و بخاری سیکل ترکیبی را به این قطعات بر طرف کنند.

بهرادفر افزود: هرساله در بازه زمانی بیک تابستان از حجم فعالیت های این امور به دلیل اتمام فعالیت های تعمیرات واحدها کاسته می شود، از این روی در این فرصت زمانی، بازایی قطعات و تجهیزات معیوب و داغی واحدها در دستور کار قرار می گیرد و متخصصان امور ابزاردقیق با اقدامات خود، مانع از وابستگی نیروگاه به تامین کنندگان این تجهیزات می شوند که با توجه به شرایط اقتصادی فعلی و اعمال تحریم ها علیه کشور، این اقدامات تخصصی موجب صرفه جویی ریالی قابل توجه در طول سال می گردد.

مدیر امور ابزاردقیق نیروگاه سیکل ترکیبی ادامه داد: در انجام این فعالیت ها که از تیرماه امسال، آغاز و تا دهم شهریور ادامه داشت، کارکنان این امور، انواع سویچهای فشاری، سویچ های حفاظتی، تجهیزات کنترلی سیستم سوخت واحدهای گازی و بخاری (سروو والو) جرقه زن های واحدهای گازی، تجهیزات ابزاردقیقی مربوط به

تلاش برای حفظ آمادگی تولید برق

با انجام به موقع فعالیت های تعمیراتی، نیروگاه از آمادگی کامل برای تولید برق پایدار برخوردار است.

به گزارش دفتر روابط عمومی، این نیروگاه در حالی بیک پرمصرف تابستان را پشت سر گذاشت که از آمادگی بالایی در تولید برق برخوردار است.

بهنام کریمی مدیر امور تعمیرات مکانیک نیروگاه سیکل ترکیبی با اشاره به انجام به موقع فعالیت های تعمیراتی در واحدهای نیروگاه و تاثیر آن بر کمک به پایداری شبکه سراسری برق گفت: متخصصان تعمیرات مکانیک سیکل ترکیبی به منظور حفظ پایداری تولید برق، فعالیت های تعمیراتی را به موقع و با کیفیت بالا انجام می دهند که این اقدامات، موثر در پایداری تولید برق خواهد بود.

کریمی افزود: کارکنان این امور علاوه بر انجام فعالیت ها و پیگیری مجوزهای کار روزانه، هم اکنون تعمیرات اساسی «گیربکس» فن های بیک کولر، تعمیر کامل والو مسیر جاروب کننده سوخت گاز (پرز والو)، تعمیر و بازسازی اساسی تجهیز گشتاور (ترکتور) با کمک پیمانکار داخلی، همچنین تعمیر انواع والوهای دستی و موتوری به تعداد حدود ۱۰۰ عدد را انجام می دهند.

رفع نشتی از دلتاهای مربوط به برج های خنک کننده اصلی نیروگاه سیکل ترکیبی، موضوع دیگری بود که مدیر امور تعمیرات مکانیک در این باره افزود: یکی از فعالیت های اساسی این امور، رفع نشتی آب و بخار از برج های خنک کننده اصلی بود که خوشبختانه این فعالیت، طبق برنامه پیش بینی شده، به پایان رسید.

نیروگاه شهید رجایی در سال، حدود ۱۲ میلیارد کیلووات ساعت انرژی الکتریکی تولید می کند که با این میزان، برق حدود چهار و نیم درصد از نیاز شبکه سراسری را تامین می نماید.



ارتقای آمادگی سیستم های خنک کاری واحدهای سیکل ترکیبی



متخصصان نیروگاه با انجام تعمیرات اصلاحی، عملکرد برج های خنک کننده اصلی و فرعی واحدهای سیکل ترکیبی را افزایش دادند.

به گزارش دفتر روابط عمومی، بهنام کریمی مدیر امور تعمیرات مکانیک نیروگاه سیکل ترکیبی با بیان جزئیاتی از اقدامات اصلاحی کارکنان این امور در افزایش راندمان سیستمهای خنک کننده واحدهای بخاری سیکل ترکیبی گفت: ایجاد اشکال در گیربکس مربوط به فنهای خنک کاری برج های اصلی و سیستم خنک کننده فرعی (ACT) واحدهای این نیروگاه، موجب کاهش راندمان واحدهای بخاری شده بود که متخصصان این امور با بررسی های علمی و تخصصی، اقدام به تعمیرات اصلاحی در گیربکس های این سیستم ها نمودند که با این عمل، راندمان این تجهیزات افزایش و از میزان خرابی آن به میزان قابل توجهی کاسته شد.

کریمی افزود: در این عملیات اصلاحی، تعداد ۳ گیربکس که دچار خرابی شده بود، دمونتاژ و با انجام ماشین کاری، ساخت قطعات مورد نیاز و تعویض یاتاقان ها و کاسه نمدها، این تجهیزات به طور کامل رفع عیب شد.

مدیر امور تعمیرات مکانیک نیروگاه سیکل ترکیبی ادامه داد: پس از این اقدام، ۲ عدد از گیربکسهای تعمیر شده، در فصل تابستان مورد استفاده قرار گرفت که نتایج به دست آمده از عملکرد آن، مطلوب گزارش شده است.

پایداری تولید برق در واحدهای نیروگاهی به ویژه در ایام بیک تابستان، به عوامل مختلفی بستگی دارد که در این میان، آمادگی سیستم های خنک کاری به دلیل نقش آن در پایش و کنترل دمایی اجزای سیستم، از ضرورت بالایی برخوردار است. از این روی با توجه به این که یکی از مهم ترین اجزای سیستم خنک کاری در نیروگاه های سیکل ترکیبی، فن های خنک کاری بوده و عملکرد آن موجب انتقال حرارت و کاهش دمای سیستم روغن کاری می شود، اهمیت اجرای تعمیرات اصلاحی فوق، بیش از پیش، نمایان می شود.

اجرای صحیح سیاست های تعمیراتی و بهره برداری مبتنی بر دستورعمل های تعریف شده، از دلایل عبور موفقیت آمیز واحدهای سیزده گانه از بیک تابستان امسال بود.

تامین قطعات مورد نیاز با استفاده از ظرفیت های داخلی

انجام شد، بازسازی شبکه «سکت» های سیستم «GAH» این واحدها بود که به دلیل فرسودگی، عملکرد این تجهیزات، تحت تاثیر قرار گرفته بود؛ از این روی متخصصان کارگاه پس از بررسی های لازم، اقدام به دمونتاژ شبکه سکت ها نموده و با انجام عملیات جوشکاری، سنگ زنی و ... توانستند عملکرد سیستم GAH این واحدها را بازیابی نموده و بهبود بخشند.



کارکنان نیروگاه با تکیه بر دانش و تخصص خود، قطعات مورد نیاز واحدهای سیزده گانه را بازسازی و تعمیر می کنند.

به گزارش دفتر روابط عمومی، محمد فلاح کارشناس مسئول کارگاه بخار در تشریح فعالیت های این حوزه گفت: کارکنان کارگاه در یک ماه گذشته، با بازسازی قطعات و تجهیزات بکاررفته در واحدهای

بخاری، اقدامات موثری در پایداری تولید برق این واحدها انجام داده اند.

فلاح افزود: ساخت قطعه نگه دارنده سنسور «پایش لرزه» تجهیزات مربوط به بویلر فیدپمپ، اقدامی بود که کارکنان این حوزه با بکارگیری امکانات و ظرفیت های موجود توانستند به انجام رسانند؛ اقدامی که کار پایش و کنترل وضعیت عملکرد تجهیز مهم و استراتژیک بویلر فید پمپ را فراهم می آورد. کارشناس مسئول نیروگاه بخار ادامه داد: در اقدامی دیگر، والوهای یک طرفه (چک والو) مربوط به کپسول های اطفای حریق پست ۴۰۰ کیلوولت که به دلیل عدم همخوانی با کپسول ها، به این تجهیزات متصل نمی شد، در کارگاه بخار، ساخته و پس از تست های لازم، مورد استفاده قرار گرفت.

از دیگر اقدامات موثر در کمک به پایداری واحدهای بخاری که در کارگاه این نیروگاه

فلاح در توضیح عملکرد سیستم GAH گفت: بکارگیری این سیستم، عمل تبادل دمایی محصولات احتراق بویلر و هوای ورودی به بویلر را انجام می دهد که موجب بهسوزی سوخت مصرفی و افزایش راندمان بویلرها می شود.

در اقدامی دیگر، کارکنان کارگاه بخار، قطعات مربوط به سیستم «سوت بلاور» بویلرها را که با عملکرد خود موجب زدودن رسوبات حاصل از احتراق سوخت مایع بر روی تجهیزات می شود، ساخته و یا بازسازی نمودند.

سیاست مدیریت نیروگاه در تولید برق پایدار، استفاده از ظرفیت دانش و تجربه متخصصان داخلی است که تاکنون نیازهای نیروگاه به قطعات و تجهیزات، با تکیه بر این رویکرد، تامین شده است؛ سیاستی که علاوه بر کمک به پایداری تولید و افزایش باورمندی به توانایی داخلی، موجب کاهش قابل توجه هزینه های تعمیراتی و جاری می شود.

ترمیم دیوار پیرامونی نیروگاه با ۸۵ درصد صرفه جویی ریالی



به طوری که با بهره گیری از توانمندی داخلی و در مقایسه با هزینه برون سپاری، بیش از ۱۰ برابر در ساخت این دال ها، صرفه جویی ریالی شده است. ساخت دیوارها و دال های پیش ساخته بتونی، ضرورتی است که اهمیت آن در حوزه های پدافندی و حفاظتی جلوه می یابد.

دیوار پیرامونی نیروگاه با ۸۵ درصد صرفه جویی ریالی و استفاده از ظرفیت داخلی ترمیم می شود.

به گزارش دفتر روابط عمومی، کار ساخت بخشی هایی از دیوار پیرامونی نیروگاه که به دلیل سال ها بهره برداری از آن و در اثر عوامل محیطی، دچار فرسودگی شده بود، با استفاده از ظرفیت های موجود و توان کارکنان واحد ساختمانی، در حال انجام است.

حسین فرهور مسئول واحد ساختمانی در تشریح این خبر گفت: با بررسی های انجام شده و دریافت گزارش هایی از فرسودگی بخش های مختلف دیوار پیرامونی نیروگاه، تصمیم بر آن شد تا با استفاده از ظرفیت های موجود، بخش های آسیب دیده، ترمیم شود.

وی افزود: برای این منظور، با همکاری امور نگهداری کالا و انبار، به شناسایی اقلام بی استفاده پرداختیم که در ادامه با بهره گیری از میلگردها، آهن آلات، ورق و شاسی موجود در انبار ضایعات، اقدام به طراحی و تهیه قالب برای ساخت دیوارهای بتونی پیش ساخته نمودیم.

مسئول واحد ساختمانی در این باره بیان داشت: از نکات قابل توجه این طرح، بهره گیری از توانمندی داخلی و ظرفیت های موجود بود که نتیجه آن، صرفه جویی ۸۵ درصدی در ساخت دیوارهای پیش ساخته بتونی است.

ساخت دال های حفاظت از کانال های عبور کابل ها، از دیگر اقدامات واحد ساختمانی است که اقدام در این حوزه نیز موجب صرفه جویی ریالی قابل ملاحظه شده است؛

مانور امداد و نجات مصدوم ناشی از تنفس گاز آمونیاک

مانور امداد و نجات مصدوم فرضی ناشی از تنفس گاز آمونیاک، برگزار شد.

به گزارش دفتر روابط عمومی، علیرضا کیان بخش مدیر امور HSE در خصوص اجرای مانور امداد و نجات گفت: بر اساس سناریوی تعریف شده، طی تماس تلفنی با مرکز بهداشت و اداره ایمنی و مدیریت بحران نیروگاه سیکل ترکیبی و اعلام خبر مسمومیت یکی از کارکنان اداره شیمی این نیروگاه، تیم امداد و نجات و ایمنی سیکل ترکیبی بلافاصله در محل حادثه فرضی حضور یافته و اقدام به کمک های اولیه برای مسمومیت زدایی فرد مصدوم نمودند.

کیان بخش افزود: در اجرای عملیات امداد و نجات، تیم عملیاتی پس از حضور در محل نشت گاز آمونیاک، به بررسی های اولیه پرداخته و با خارج نمودن مصدوم فرضی از محل نشت گاز، اقدام به اکسیژن درمانی کرده و برای تعیین وضعیت فرد حادثه دیده، وی را با آمبولانس به مرکز بهداشت کار انتقال دادند.

در پایان عملیات شبیه سازی شده، بررسی علت بروز این حادثه فرضی و تعریف راه کارهای مقابله با آن، اقدامی بود که از سوی امور HSE و با حضور تیم های اجرایی، عملیاتی و اداره شیمی نیروگاه سیکل ترکیبی انجام شد.



ساخت دستگاه تصفیه روغن واحدهای گازی



در ارتباط مستقیم با روغن قرار دارند، در معرض رسوب ذرات معلق قرار گرفته و موجب خروج های اضطرابی و ناگهانی این واحدها از مدار تولید می شود. از این روی پیش بینی می شود ساخت و بهره برداری از این دستگاه که قابل انتقال به دیگر واحدهای گازی است، در کمک به پایداری تولید انرژی الکتریکی موثر باشد. این دستگاه که با بهره گیری از دانش و تخصص داخلی و با استفاده از ظرفیت های موجود، طراحی و ساخته شده است، قابل رقابت با نمونه خارجی بوده و علاوه بر آن، موجب صرفه جویی ریالی و ارزی و کاهش هزینه های جاری در نیروگاه شهید رجایی می شود.

متخصصان نیروگاه شهید رجایی با استفاده از دانش و ظرفیت های داخلی موفق به ساخت دستگاه تصفیه روغن واحدهای گازی شدند.

به گزارش روابط عمومی شرکت مدیریت تولید برق شهید رجایی، مهران پوررمضان مدیر امور بازرگانی با اشاره به اهمیت ساخت دستگاه تصفیه روغن واحدهای گازی گفت: ضرورت استفاده از روغن های با کیفیت در واحدهای نیروگاه برای پایداری تولید انرژی الکتریکی و بنا به تاکید مدیرعامل شرکت، نسبت به تهیه دستگاه تصفیه روغن برای بهره گیری در واحدهای گازی، این امور را بران داشت تا نسبت به ساخت دستگاهی برای تصفیه روغن واحدها، اقدام نماید. از این روی پس از انجام بررسی های فنی و همفکری کارشناسان شرکت، این دستگاه با استفاده از ظرفیت های داخلی و با تکیه بر دانش متخصصان نیروگاه طراحی و ساخته شد.

پوررمضان افزود: در ابتدا از سوی کارشناسان پایش وضعیت، دستگاه تصفیه روغن واحدهای بخاری نیروگاه سیکل ترکیبی به عنوان نمونه برای ساخت این دستگاه در واحدهای گازی پیشنهاد شد و در ادامه، طراحی و ساخت دستگاه جدید توسط اداره ساخت داخل به صورت «پرتابل» و با در نظر گرفتن ملاحظات فنی جدید، انجام شد.

مدیر امور بازرگانی در ادامه بیان داشت: این دستگاه در نهایت با پیگیری شبانه روزی اداره ساخت داخل و با مسئولیت «حامد گرجی» کارشناس این اداره، طراحی و در مدت ۲ ماه ساخته شد که برای انجام تست های لازم در واحد گازی نصب گردید و خوشبختانه نتایج حاصل از تست های اولیه حاکی از عملکرد مطلوب این دستگاه در تصفیه روغن واحدهای گازی بود. پیش از این به دلیل وجود ذرات معلق در روغن واحدهای گازی و عدم رفع کامل آلودگی از سیال روانکار، تجهیزات حساس کنترلی و ابزار دقیق واحدهای گازی که

با تلاش کارکنان امور نظارت بر خدمات عمومی و شیمی سیکل ترکیبی محقق شد؛

رفع نشتی از مسیر آب سرویس مصرفی نیروگاه سیکل ترکیبی

آب و میزان شکستگی آن، امکان تعمیر لوله وجود ندارد؛ بنابراین با پیگیری های لازم، لوله جدید به همراه اتصالات مربوطه از انبار تهیه و با همکاری امور تعمیرات مکانیک و تلاش بی وقفه کارکنان امور نظارت بر خدمات عمومی و واحد نقلیه، در محل مورد نظر، نصب شد.

وی ادامه داد: با رفع نشتی از این مسیر، فشار آب سرویس و مصرفی نیروگاه سیکل ترکیبی به حالت قبل، بازگشت که با انجام این عملیات تعمیراتی، میزان مصرف روزانه آب سرویس حدود ۳۶۰ متر مکعب کاهش یافته است.



به گزارش دفتر روابط عمومی، محمد علی حبیبی زاده رییس اداره شیمی نیروگاه سیکل ترکیبی در توضیح عملیات رفع نشتی از مسیر آب سرویس این نیروگاه گفت: در پی افت فشار آب سرویس نیروگاه سیکل ترکیبی، کارکنان این گروه در مشارکت با امور نظارت بر خدمات عمومی و واحد نقلیه اقدام به عملیات خاک برداری در محل نشتی و تعمیر لوله معیوب نمودند که به دلیل عدم رفع کامل افت فشار آب، بررسی های بیشتر صورت گرفت که مشخص شد علت این اتفاق، شکستگی لوله ۱۲ اینچ مسیر اصلی است.

حبیبی زاده افزود: با بررسی های انجام شده مشخص شد با توجه به جنس لوله مسیر

با تلاش بسیجیان نیروگاه انجام شد؛

ساخت و نصب سازه نگهدارنده دلتاهای برج های خنک کننده



کارکنان بسیجی نیروگاه توانستند با تکیه بر دانش و تخصص خود، نگهدارنده دلتاهای برج های خنک کننده اصلی را ساخته و نصب نمایند.

به گزارش دفتر روابط عمومی، حسن شیروبی فرمانده پایگاه بسیج در تشریح این خبر گفت: با هدف بهره گیری از ظرفیت دانش و تجربه متخصصان داخلی در ساخت تجهیزات و قطعات نیروگاهی و به منظور کمک به کاهش هزینه های جاری، کارکنان بسیجی موفق به طراحی و ساخت سازه نگهدارنده (استراکچر) دلتاهای مربوط به برج های خنک کننده اصلی شدند.

شیروبی افزود: برای نصب دلتاها در برج های خنک کننده اصلی، به سازه نگهدارنده (استراکچر) مورد نیاز است که این اقدام جهادی با تلاش مداوم متخصصان بسیجی نیروگاه در مدت ۵ روز به انجام رسید.

در همین ارتباط جانشین سپاه شهرستان آبیگ با همراهی جمعی از اصحاب رسانه برای پوشش خبری اقدام جهادی کارکنان بسیجی، از عملیات ساخت و مونتاژ این سازه بازدید کرد.

تاکنون در این نیروگاه پروژه های مختلف تعمیراتی با مشارکت بسیجیان شرکت، طی سال های گذشته به انجام رسیده است.

بازسازی کامل یک دستگاه اره نواری در نیروگاه سیکل ترکیبی

مدیر امور تعمیرات الکتریک نیروگاه سیکل ترکیبی ادامه داد: برای تعمیر اساسی دستگاه اره نواری، در ابتدا نحوه عملکرد این تجهیز و قطعات تابلوی الکتریک آن مورد شناسایی قرار گرفت و در ادامه، قطعات مورد نیاز، درخواست و تأمین شد و با تهیه نقشه مدار فرمان و قدرت آن، این دستگاه تعمیر و راه اندازی گردید.

صفایی زاده در تکمیل این خبر گفت: برای انجام این بازسازی به دلیل عدم وجود نقشه و مستندات فنی، ۲۰ مورد اتصال الکتریکی مجهول وجود داشت که یک به یک از سوی متخصصان این امر رفع شد.

تعمیر کامل سیستم هیدرولیک، سرویس کاری کامل پمپ های دستگاه و تعمیر کامل «فک» های آن، از مهم ترین اقدامات مکانیکی بود که از سوی کارکنان کارگاه امور تعمیرات مکانیک سیکل ترکیبی انجام شد.

تعمیرات اساسی این دستگاه در داخل شرکت، علاوه بر افزایش توانمندی و باورمندی کارکنان نیروگاه، صرفه جویی ریالی قابل ملاحظه ای هم به دنبال داشته است.



یک دستگاه اره نواری مستعمل، با تلاش کارکنان تعمیرات نیروگاه سیکل ترکیبی، به طور کامل تعمیر و بازسازی شد.

به گزارش دفتر روابط عمومی، حمید رضا صفایی زاده مدیر امور تعمیرات الکتریک نیروگاه سیکل ترکیبی، در تشریح خبر بازسازی دستگاه اره نواری گفت: با اعلام وجود یک دستگاه اره نواری متعلق به دوران طرح احداث نیروگاه که به طور کامل در اثر مرور زمان و کارکرد طولانی مدت از بین رفته بود، کارکنان امور تعمیرات الکتریک و کارگاه مکانیک نیروگاه سیکل ترکیبی، اقدام به بازسازی و تعمیرات اساسی آن نمودند.

صفایی زاده افزود: اجرای طرح بازسازی این دستگاه در حالی صورت گرفت که برای انجام تعمیرات آن، مدارک و مستندات فنی این تجهیز وجود نداشت و متخصصان امور الکتریک نیروگاه سیکل ترکیبی با تکیه بر تخصص و تجربه خود و با استفاده از روش مهندسی معکوس توانستند این تجهیز را بازسازی و آماده کار نمایند.

طراحی نرم افزار سیمولاتوری و تالیف کتاب از سوی همکاران



در خیر دیگر آمده است، حامد شیرزاد کارشناس حوزه بهره برداری نیروگاه سیکل ترکیبی، کتاب معرفی و بهره برداری از توربین های گازی، توربین های بخار و بویلر نیروگاه را تالیف کرده است.

این کتاب که در ۵ جلد تالیف شده است، به مفاهیم و موضوعات مختلفی با محور آشنایی و بهره برداری از واحدهای گازی و واحدهای بخاری، آشنایی با سیستم کنترل سوخت واحدهای گازی، سیستم های جانبی، حفاظت توربین گازی و همچنین آلارم های هشداردهنده و حفاظتی در واحدهای گازی پرداخته و جلد پنجم این مجموعه هم به معرفی و بهره برداری از توربین های بخار و بویلر نیروگاه سیکل ترکیبی شهید رجایی اختصاص یافته است.



به گزارش دفتر روابط عمومی، سهیل رحیمی مدیر امور بهره برداری نیروگاه بخار در توضیح خیر طراحی نرم افزار سیمولاتوری که از سوی یکی از کارکنان امور بهره برداری این نیروگاه انجام شده است گفت: ضرورت افزایش پایداری واحدها به ویژه در فصل پر مصرف تابستان، انگیزه ای شد تا یکی از متخصصان حوزه بهره برداری نیروگاه بخار برای کاهش ریسک ها و خطاهای انسانی در بهره برداری این واحدها، اقدام به طراحی نرم افزار سیمولاتوری برای ارتقای مداوم مهارت کارکنان در سیستم EHC توربین نماید.

این شبیه ساز تمرینی که با استفاده از نرم افزار «جاوا اسکریپت» از سوی «امین اله حیدری» از کارکنان امور بهره برداری نیروگاه بخار طراحی شده است، قابلیت انجام مانور در فعالیت های شات دان واحد، راه اندازی و دور دادن توربین، والو ترانسفر، کاهش و یا افزایش بار واحد و... را دارد.

احیای ۵ هزار لیتر رزین آبیونی قوی ضایعاتی شیمی



متخصصان امور شیمی موفق به احیای ۵ هزار لیتر رزین آبیونی ضایعاتی در نیروگاه شدند.

به گزارش دفتر روابط عمومی، غفور بازی مدیر امور شیمی نیروگاه با بیان اهمیت اجرای پروژه بازیافت رزین های تصفیه خانه شیمی گفت: ضرورت بهره گیری از توان و ظرفیت های داخلی برای رفع نیاز واحدها، کارکنان امور شیمی را بر آن داشت تا با بهره گیری از توان داخلی، دانش و تخصص خود، اقدام به احیای ۵ هزار لیتر رزین آبیونی قوی (MP500) که در انبار ضایعات نگهداری می شد، نمایند.

مدیر امور شیمی نیروگاه افزود: بر اساس بررسی های فنی، مشخص شد بر روی رزین ها زنگ آهن زیادی جذب شده است. از این روی تصمیم بر آن شد برای حذف زنگ آهن جذب شده و بازیافت رزین ها، عملیات شست و شوی این مواد با اسید و سپس احیا با سود و ظرفیت سنجی از نمونه رزین، در آزمایشگاه انجام شود که خوشبختانه نتایج به دست آمده مطلوب گزارش شد. بنابراین برای اجرای آن، رزین های فوق، در زمان تعمیرات اساسی (ترین) شماره ۴ تصفیه خانه به آنجا منتقل و عملیات بازیافت آن انجام شد که نتایج به دست آمده کاملاً رضایت بخش بود.

رزین های مبادله کننده یونی، موادی هستند که در حوزه شیمی نیروگاه برای تولید آب بدون یون مورد استفاده قرار گرفته و با جذب آنیون ها و کاتیون های موجود در آب، موجب تولید آب با خلوص بالا و با کیفیت می شوند.

درخواست مدیرعامل نیروگاه از کارکنان برای افزایش بهره وری



به گزارش دفتر روابط عمومی، علی فرهور مدیر عامل شرکت با ارسال نامه های جداگانه به کارکنان پیشکسوت و کارکنان جوان، از آن ها درخواست نمود تا به سهم خود، با بهره گیری از تجارب و تخصص به دست آمده، در ارتقای بهره وری و بهبود فعالیت های جاری نیروگاه و صنعت تولید برق، اقدام نمایند.

در بخشی از نامه ارسالی به کارکنان پیشکسوت آمده است: بزرگ مردان راستینی از این سرزمین کهن در برابر تهاجم علی دشمنان، ایستادگی نمودند. اینان تمام سرمایه اشان، رشادت بود و ایمان تا پرچمی را که از پدران خود داشتند به یادگار و با افتخار به نسل بعد، تحویل دهند و شما بهتر از همه می دانید که بر آن زاد مردان در زمان دفاع مقدس چه گذشت تا کشور عزیزمان را حفظ و صیانت نمایند.

فرهور در ادامه و خطاب به کارکنان پیشکسوت، آورده است: از شما همکار، همراه و با تجربه انتظار دارم در هر مسئولیتی که هستید نسبت به حوزه مسئولیت خود، تعمق و اندیشه بیشتری نمایید که چگونه بهبودی بیشتری را در کارها به وجود آورید.

مدیرعامل نیروگاه، در نامه دیگر خود، کارکنان جوان شرکت را مخاطب قرار داده و با اشاره به محدودیت ها و سعی آن ها در عبور از مشکلات گفته است: جوان برومند و عزیز، شما به اتکاء دانش و نیروی جوانی خود، همراه با تجربه همراهان و یاران قدیمی توانسته اید بر محدودیت و معضلات (تا این لحظه) غلبه نمایید، اما شرایط بسیار سخت شده و به نظر می رسد سخت تر نیز خواهد شد.

فرهور در قسمتی از نامه های خود، خطاب به کارکنان پیشکسوت و جوان، به برداشتن گام های استوار برای بهبود بهره وری در کارها اشاره نموده و بیان داشته است: مطمئن باشید هر قدم از قدم های بهبود نظیر بکار گرفتن صحیح نیروها، بازسازی قطعات، روش های بهینه تر بهره برداری و ... هر چند اندک باشد اما وقتی از سوی جمع صورت پذیرد، نتایج درخشانی در این برهه از زمان (که پایداری تولید برق و کاهش هزینه ها مطرح است)، خواهد داشت.

مدیرعامل نیروگاه در پایان، آورده است: به عنوان مدیر عامل عرض نمی نمایم بلکه فردی از نسل شما (ولی قدیمی تر از شما)، خواهشیم این است که برای «افزایش بهره وری» تلاش نماییم تا از این رهگذر بر «کمبود شدید نقدینگی»، غلبه نماییم تا سفره همکاران محترم (خصوصا اقشار کم درآمدتر) خالی نماند.



با پایان مسابقات قرآنی وزارت نیرو مرحله استانی تحقق یافت؛

راهبانی ۳ نفر از کارکنان نیروگاه به مرحله کشوری رقابت های قرآنی

سیزدهمین دوره مسابقات قرآنی مرحله استانی، ویژه شاغلان و همسران کارکنان وزارت نیرو با کسب عناوین برتر از سوی شرکت کنندگان نیروگاه، به پایان رسید.

به گزارش دفتر روابط عمومی، موسی اصلی بیگی دبیر شورای فرهنگی شرکت در توضیح برگزاری مسابقات قرآنی وزارت نیرو گفت: با توجه به این که در سال گذشته، مسابقات قرآنی ویژه فرزندان کارکنان وزارت نیرو برگزار شده بود، امسال این رقابت ها ویژه شاغلان و همسران کارکنان بود که مرحله استانی آن با معرفی چهره های برتر، به پایان رسید.

اصلی بیگی افزود: این مسابقات با حضور شاغلان و همسران کارکنان نیروگاه، همراه با شرکت کنندگان صنعت آب و برق استان قزوین در ۶ رشته فرائد «تحقیق»، فرائد «ترتیل»، حفظ، مفاهیم، زبان آموزی و تحقیق موضوعی برگزار شد.

وی ادامه داد: در این رقابت ها، ۳ نفر از کارکنان نیروگاه توانستند عناوین برتر رشته های مختلف این مسابقات را به نام خود ثبت نمایند که در این میان، «سعید رفعتی» در رشته فرائد، «مهدی نوایی» در رشته مفاهیم و محمود معبودی در رشته زبان آموزی با کسب عنوان نخست مرحله استانی، جواز حضور در مسابقات مرحله کشوری را به دست آوردند.

اصلی بیگی در ادامه بیان داشت: علاوه بر ۳ نفر منتخب مرحله کشوری، در رشته مفاهیم نیز به ترتیب، «زهرارستمی» همسر حمیدرضا خانی و «محمد صادق کاظمی فر» عناوین دوم و سوم این رشته را به دست آوردند و حسین نعیمی نیز رتبه سوم رشته زبان آموزی را کسب نمود؛ همچنین در رشته فرائد ترتیل، «زهرارستمی» همسر مهدی نوایی و نیز «احمد کوهی» در رشته تحقیق موضوعی، موفق به کسب مقام سوم این رقابت شدند.

محمود معبودی نفر اول زبان آموزی	مهدی نوایی نفر اول مفاهیم	سعید رفعتی نفر اول فرائد	احمد کوهی نفر سوم تحقیق موضوعی

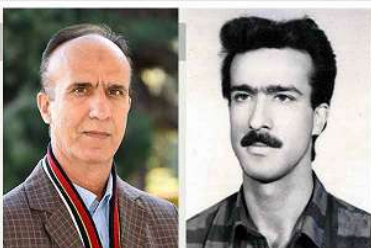
حسین نعیمی نفر سوم زبان آموزی	محمدصادق کاظمی فر نفر دوم مفاهیم	زهرارستمی نفر دوم مفاهیم	زهرارستمی نفر سوم فرائد ترتیل

گفتنی است امور فرهنگی و دینی وزارت نیرو به منظور توسعه فرهنگ قرآنی و جلب مشارکت کارکنان و خانواده های وزارت نیرو برای فراگیری آموزه های قرآنی، مطابق برنامه ی زمان بندی، مسابقاتی را به طور جداگانه و با فاصله زمانی یک ساله برای فرزندان کارکنان و همسران و شاغلان وزارت نیرو برگزار می کند.

جعفر کریمی

تاریخ تولد: ۱۳۴۹/۰۱/۰۴
تاریخ استخدام در شرکت مدیریت: ۱۳۷۳/۰۱/۰۱
پست سازمانی: مسئول سمعی و بصری
تاریخ پایان خدمت: ۱۳۹۹/۰۷/۰۱

سوابق کاری خارج از شرکت: طرح احداث نیروگاه شهید رجایی



یاد یاران ...

همکار عزیزمان پس از سالها باهم بودن و تلاش در جهت اهداف نیروگاه شهید رجایی به افتخار بازنشستگی نائل آمد. آغاز فصل نوین از دفتر زندگی را به این پیشکسوت گرامی تبریک می گوئیم.

دریافت لوح تقدیر از سوی مدیرعامل و جمعی از همکاران

به گزارش دفتر روابط عمومی، مدیرعامل نیروگاه و جمعی از همکاران، به دلیل فعالیت های شاخص، با دریافت لوح های سپاس از شرکت مادر تخصصی برق حرارتی، مرکز مقاومت بسیج وزارت نیرو و مرکز بهداشت شهرستان آبیگ مورد تقدیر قرار گرفتند.

در خیر اول آمده است، محمد بابایی سرپرست مرکز بهداشت شهرستان آبیگ، به دلیل اعمال روش های پیشگیرانه در نیروگاه برای کنترل بیماری کووید - ۱۹، از مدیرعامل شرکت، تقدیر نموده است.

در لوح هدایی محمد بابایی سرپرست مرکز بهداشت شهرستان آبیگ، خطاب به علی فرهور مدیرعامل نیروگاه آمده است: تلاش ارزنده و صادقانه جنابعالی در زمینه تامین محیط کار سالم و اقدامات رضایت بخش در کنترل و پیشگیری از بیماری کرونا ویروس، نشان از مسئولیت شناسی و تعهد جنابعالی است. بدین وسیله از تلاش و همت عالیتان در پیشبرد و تحقق اهداف والای عرصه سلامت قدردانی نموده و از ایزد منان، سربلندی و توفیق روزافزون را برایتان مسالت دارم.

در همین ارتباط، سرپرست مرکز بهداشت شهرستان آبیگ با اهدای لوح سپاس، از علیرضا کیان بخش نیز به دلیل فعالیت های وی در خصوص مقابله با شیوع ویروس کرونا در نیروگاه، تقدیر نمود.

خبر دیگر مربوط به اهدای لوح تقدیر از سوی مدیرکل روابط عمومی و امور بین الملل شرکت مادر تخصصی تولید برق حرارتی به مدیر روابط عمومی شرکت است که در بخشی از متن لوح هدایی غلامحسین مقیمی مدیرکل روابط عمومی شرکت مادر تخصصی برق حرارتی خطاب به موسی اصلی بیگی آمده است: در ارزیابی عملکرد ۳ ماهه فصل بهار سال ۱۳۹۹، از تلاش جنابعالی و همکاران پرتلاشتان در این حوزه که با شایستگی عنوان برتر این فصل را به دست آورده اید سپاس گزاری می نمایم.

خبر آخر به اهدای لوح تقدیر از سوی میثم جعفرزاده فرمانده مرکز مقاومت بسیج وزارت نیرو به فرمانده پایگاه بسیج نیروگاه اشاره دارد که براساس ارزیابی های به عمل آمده از عملکرد سال ۱۳۹۸، این پایگاه از سوی حوزه بسیج شرکت مادر تخصصی تولید نیروی برق حرارتی، موفق به کسب رده برتر در سطح شرکت های استانی مدیریت تولید برق شده است.

برگزاری آزمون ارتقای شغلی



نخستین آزمون تبدیل وضعیت شغلی از شرکت های تامین نیرو به شرکت مدیریت تولید برق شهید رجایی با حضور واجدین شرایط در محل این شرکت برگزار گردید.

به گزارش روابط عمومی شرکت مدیریت تولید برق شهید رجایی، محمد سمیعی معاون توسعه مدیریت و منابع انسانی نیروگاه در توضیح این خبر گفت: آزمون تغییر وضعیت اشتغال در نیروگاه با مشارکت تعداد ۱۷۵ نفر از کارکنان شرکت های تامین نیروی شاغل در نیروگاه و با حضور نماینده شرکت مادر تخصصی تولید برق حرارتی و نمایندگانی از مرکز آموزش آذربایجان برگزار شد. سمیعی افزود: سهمیه تعداد شرکت کنندگان در این آزمون، وابسته به ارزیابی عملکرد نیروگاه بود که به دلیل کسب رتبه نخست عملکرد این شرکت در ۲ سال گذشته در بین نیروگاه های وابسته به شرکت مادر تخصصی تولید برق حرارتی، این شرایط فراهم آمد تا سهمیه تعداد آزمون شوندگان در این شرکت، افزایش یابد.

وی در ادامه بیان داشت: البته آزمون تغییر وضعیت شغلی در ۲ سال آینده (۱۴۰۰ و ۱۴۰۱) هم برگزار می شود تا امکان استفاده از این فرصت برای تعداد بیشتری از کارکنان نیروگاه فراهم آید که البته با توجه به وابستگی تخصیص سهمیه شرکت کنندگان به ارزیابی عملکرد شرکت، انتظار می رود همکاران در معاونت ها، با همدلی، همفکری و نظم، همچون گذشته در مسیر افزایش بهره وری و بهبود رانندمان نیروگاه گام بردارند.

آزمون تغییر وضعیت شغلی به دلیل شیوع ویروس کووید - ۱۹ در سالن ورزشی چند منظوره شهدای نیروگاه و با رعایت فاصله اجتماعی و دستورالعمل های وزارت بهداشت در مدت ۹۰ دقیقه برگزار شد.

تا چشم دل به طلعت آن ماه منظر است
 طالع مگو که چشمه خورشید خاورست
 کافر نه ایم و بر سرمان شور عاشقی است
 آنرا که شور عشق به سر نیست کافر است
 استاد شهریار

صعود همکار کوهنورد به قله علم کوه



سید مهدی علائی از کارکنان معاونت تولید نیروگاه بخار به عنوان سرپرست و راهنما، همراه با جمعی از کوه نوردان ایرانی، آلمانی و اتریشی، به قله علم کوه از ارتفاعات البرز میانی، صعود کرد.

(برقراری پیوند زناشویی
 یعنی عمل به سنت حضرت رسول(ص))

مصلحتان گرامی تکلیفیه

رسول شعبان پور نوری
 مجتبی شعبانی
 دانیال ملکی قزوینی
 صابر فارغی جیرنده

بعضی تبریک و تشنه شو، همسگرایان
 و با امید به جاودانگی یونمان



چو زنده زدن غنچه نورس
 زنده گیان را
 پرشاد بهاری
 تبریک و نهایت مرگیم.



همکاران گرامی آقایان:

رضا بابایی، سید علی حسینیان، نیما عابدینی، حجت اله گیوه کش،
 شهاب الدین امینی، عباس اردکانی، غفار دانش، کریم عارف نیا،
 معین کشاورز عمندی، امیر چهل یسران، وحید طار میلر

امید که بهاران حیات نوزاد تازه از راه رسیده
 تا به سبزبانده

همکاران گرامی آقایان:

موسی و حسین اصلی بیگی، سید محمدرضا ابوفاضلی،
 عصمت اله بختیاری، علی سیمپاری، امین اله و نبی اله
 حیدری، رستم مافی، رضا کشاورز، ارسلان فاریاب،
 فرهاد فکوری، اصغر قراری

مصیبت وارده را از صمیم قلب تسلیت می گوئیم و برای آن درگذشتگان از درگاه خداوند متعال، رحمت واسعه الهی و برای بازماندگان، صبر و شکیبایی مسئلت داریم.