

علی فرهور در نشست خبری مدیران عامل صنعت آب و برق استان قزوین؛

امیدوارم با همراهی شهروندان در نهادینه کردن فرهنگ مصرف کوشا باشیم

فرهور در ادامه و در پاسخ به پرسش خبرنگاری که به موضوع تأثیر نیروگاه بر آلودگی شهرستان آپیک اشاره داشت گفت: پس از انقلاب اسلامی، طراحی نیروگاه‌ها بنا به دستور دولت های وقت، براساس الگوی مصرف سوخت گاز طبیعی به عنوان سوخت اول و سپس سوخت مایع بوده است که هم اکنون نیز این سیاست، در حال اجرا بوده و در طراحی نیروگاه‌ها مورد توجه قرار می‌گیرد.

وی افزود: تغییر سوخت مصرفی از گاز طبیعی به سوخت مایع، بر مبنای شرایط موجود، متفاوت است. در واقع به هنگام تعمیرات اساسی پالایشگاه‌ها، خرابی تجهیزات خط انتقال گاز و یا در فصول سرد سال، به ناچار الگوی مصرف سوخت، از گاز به مایع تغییر می‌کند.

مدیرعامل نیروگاه بیان داشت: در سال گذشته، ۸۷ درصد از سوخت مصرفی واحدهای سیزده گانه، از نوع سوخت گاز طبیعی بود و تنها ۱۳ درصد در این نیروگاه از سوخت مایع استفاده شده است.

فرهور ادامه داد: در نیروگاه شهید رجایی، فیلتر دودکش نداریم. در واقع هزینه خرید و استفاده از سیستم فیلتراسیون دودکش برای یک واحد ۲۵۰ مگاواتی مانند واحدهای بخاری این نیروگاه، ۵۰ میلیون دلار هزینه دارد که با احتساب ۴ واحد در این نیروگاه، هزینه استفاده از این نوع سیستم‌ها حدود ۲۰۰ میلیون دلار هزینه خواهد داشت.

وی افزود: راه دیگر جداسازی سولفور از سوخت مازوت، نصب سیستم های فیلتراسیون در پالایشگاه‌ها است که حدود ۳ میلیارد دلار هزینه دارد. بنابراین راه حل نهایی برای این موضوع، استفاده از سوخت گاز طبیعی در نیروگاه‌ها و ذخیره سازی مازوت در محازن برای مواقع اضطراری است.

افزایش آلودگی شهرستان آپیک و تأثیر نیروگاه بر آن، موضوع دیگری بود که فرهور در پاسخ به آن اظهار داشت: با انجام تحقیقات میدانی که سال گذشته انجام شد، مشخص گردید در زمان های استفاده از سوخت گاز طبیعی در نیروگاه، بازهم شاهد آلودگی این شهرستان بودیم. بنابراین منشا اصلی آلودگی شهرستان آپیک را باید در جای دیگری جست و جو کرد.

مدیرعامل نیروگاه در این نشست، از شهروندان درخواست نمود با رعایت الگوی صحیح مصرف و کاهش ۱۰ درصدی مصرف انرژی الکتریکی، مانع از خاموشی‌ها در فصل گرم سال شویم تا مردم عزیز، به ویژه افراد ساکن در مناطق گرمسیر بتوانند از نعمت برق، برخوردار باشند.

این نشست خبری، با حضور بیرون‌تندی، مدیرعامل شرکت آبفای استان، ملکی، مدیرعامل شرکت آب منطقه ای قزوین، چگینی، مدیرعامل شرکت توزیع برق استان، مرادی، مدیر عامل شرکت تولید برق شهید رجایی و فرهور، مدیر عامل شرکت مدیریت تولید برق شهید رجایی، تیرماه اسمال در سالن اجتماعات توزیع برق قزوین برگزار شد.



نشست خبری مدیران عامل صنعت آب و برق استان قزوین با محور تشریح عملکرد حوزه های آب و برق استان، برگزار شد.

به گزارش دفتر روابط عمومی، علی فرهور در نشست خبری، به پرسش های مطرح شده از سوی خبرنگاران و اصحاب رسانه پاسخ داد و همراه با تشریح عملکرد نیروگاه در تولید برق پایدار، شهروندان و مصرف کنندگان انرژی الکتریکی را به رعایت الگوی صحیح مصرف، دعوت نمود.

فرهور ادامه داد: استان قزوین از استان های صنعتی کشور است و با توجه به سالی که به نام جهش تولید نام گرفته است، برای تداوم تولید در واحدهای صنعتی آن، نیازمند برق پایدار با ولتاژ ثابت است.

مدیرعامل نیروگاه با اشاره به مشکلات پیش روی صنعت تولید برق گفت: یکی از مسائل عمده در حوزه صنعت تولید برق، اعمال تحریم‌ها از سوی برخی کشورها است که این موضوع با افزایش تورم و ایجاد مشکل برای واحدهای صنعتی در تامین اقلام موردنیاز آن‌ها همراه است.

فرهور با اشاره به آمادگی واحدهای سیزده گانه در تولید برق پایدار افزود: علی‌رغم گذشت بیش از ۲۷ سال از زمان بهره برداری واحدهای سیزده گانه، این نیروگاه با آمادگی تولید سالانه دوازده میلیارد کیلووات ساعت و در شرایط خاص تا سیزده و نیم میلیارد کیلووات ساعت انرژی الکتریکی، همچنان بر مدار تولید قرار دارد و خدمت رسان شهروندان است.

مدیرعامل نیروگاه در ادامه به ظرفیت دانش و تخصص نیروهای فعال در این شرکت اشاره کرد بیان داشت: خوشبختانه با حضور متخصصان با تجربه و نیروهای با انگیزه و جوان، توانایی بازسازی و تعمیر انواع قطعات و تجهیزات مورد نیاز واحدهای نیروگاه را برای تداوم تولید برق پایدار، به دست آورده ایم و با تکیه بر این ظرفیت، همچنان به تولید انرژی الکتریکی می‌پردازیم.

در ۴ ماهه سال جاری محقق شد،

تولید بیش از ۴ میلیارد کیلووات ساعت انرژی در واحدهای سیزده گانه

در بازه زمانی ۴ ماهه امسال، از این میزان انرژی، ۵۵ درصد، سهم تولید واحدهای بخاری و ۴۵ درصد هم سهم تولید واحدهای سیکل ترکیبی بوده است. معاونت مهندسی و برنامه ریزی نیروگاه، هرساله با پایان فصل گرما و در پی آن، کاهش تقاضای مصرف برق در کشور، اقدام به تدوین برنامه تعمیرات واحدهای سیزده گانه می‌نماید. برنامه های تعمیرات واحدها که برای کسب آمادگی تولید برق پایدار در طول سال، به ویژه فصل یرمصرف تابستان عملیاتی می‌شود، از ابتدای مهر هرسال، آغاز و تا پایان اردیبهشت سال بعد از آن ادامه می‌یابد.

بیش از ۴ میلیارد کیلووات ساعت انرژی الکتریکی خالص در ۴ ماهه امسال از سوی واحدهای سیزده گانه، تولید و به شبکه سراسری تحویل شد. به گزارش معاونت مهندسی و برنامه ریزی، در ۴ ماهه سال جاری، ۴ میلیارد و ۷۶ میلیون و ۱۱۸ هزار کیلووات ساعت انرژی الکتریکی خالص در واحدهای سیزده گانه نیروگاه، تولید و به شبکه سراسری تحویل شده است. از این میزان انرژی، ۱ میلیارد و ۸۲۵ میلیون و ۸۸۴ هزار کیلووات ساعت انرژی در واحدهای نیروگاه سیکل ترکیبی و ۲ میلیارد و ۲۴۰ میلیون و ۲۲۴ هزار کیلووات ساعت انرژی در واحدهای نیروگاه بخار تولید شده است.

کاهش مصرف آب در برج های خنک کننده نیروگاه بخار

معاون تولید نیروگاه بخار در ادامه بیان داشت: مدیریت صحیح نیروی انسانی، انجام تعمیرات به موقع و پیشگیرانه، رفع نشتی آب و بخار در چرخه تولید به همراه انجام اصلاحیه ها، موجب شد تا در سال گذشته شاهد کمترین میزان خروج اضطراری در واحدهای بخاری باشیم. به گونه ای که در سال ۹۸ تنها ۳ مورد خروج اضطراری در واحدهای ۲۵۰ مگاواتی به ثبت رسید که رکورد قابل توجهی است. نیروگاه شهید رجایی با دارا بودن ۱۲ واحد تولید برق، یکی از بزرگترین نیروگاه های کشور است که سالانه حدود ۱۲ میلیارد کیلووات ساعت انرژی الکتریکی تولید می شود.



با انجام اصلاحیه در مسیر چرخه مصرف آب برج های خنک کننده اصلی نیروگاه بخار، میزان مصرف آب در این سازه ها به یک سوم کاهش یافت.

به گزارش دفتر روابط عمومی، یونس علی دستدار معاون تولید نیروگاه بخار با اشاره به ضرورت افزایش راندمان واحدهای بخاری به ویژه در ماه های گرم سال گفت: یکی از اهداف مورد نظر معاونت تولید بخار، افزایش راندمان برج های خنک کننده اصلی است که این مهم با انجام اصلاحیه ها و مدیریت صحیح منابع و ظرفیت های موجود، قابل حصول است.

دستدار با تشریح اقدامات انجام شده برای ارتقای راندمان برج های خنک کننده اصلی افزود: در همین خصوص با استفاده از خرد جمعی و ظرفیت دانش و تجربه متخصصان نیروگاه، توانستیم به راه کاری برای کاهش مصرف آب در برج های خنک کن اصلی و افزایش راندمان در این سازه ها دست یابیم. به طوری که با انجام اصلاحیه در پاشش آب «پیک کولر» برج های خنک کننده، میزان مصرف آب را در این تجهیزات در ماه های گرم سال به یک سوم کاهش دادیم.

با نصب ۱۵ عدد تیر برق محقق شد؛

تامین روشنایی بخشی از سایت نیروگاه بخار

آقاداتاش پور ادامه داد: برای اجرای این طرح، تعداد ۱۵ عدد تیر برق، در مسیری به طول حدود ۶۰۰ متر همراه با ۷۵۰ متر کابل کشی، نصب شد که با کار پیوسته متخصصان در ۳ هفته به انجام رسید.

مدیر امور تعمیرات الکتریک نیروگاه بخار افزود: در هفته گذشته کارکنان این امور علاوه بر اتمام طرح تامین روشنایی بخشی از سایت نیروگاه بخار، تابلوی برق ورزشگاه را که تامین تغذیه الکتریکی کارگاه ساخت بسکت های بویلر، ورزشگاه و چند ساختمان دیگر را عهده دار بود، مورد بازسازی و نوسازی قرار دادند.

روشنایی مسیر پست ۴۰۰ کیلووات بخار تا ورودی جاده منتهی به ایستگاه پمپاژ سوخت، با نصب ۱۵ عدد تیر برق، تامین شد.

به گزارش دفتر روابط عمومی، محمد آقاداتاش پور مدیر امور تعمیرات الکتریک نیروگاه بخار با اشاره به نیاز روشنایی در حدفاصل پست ۴۰۰ کیلووات نیروگاه بخار تا ایستگاه پمپاژ سوخت واحدهای بخاری گفت: این موضوع، ضرورتی بود که با بررسی ها و هماهنگی های انجام شده، به ثمر نشست که موجب شد این بخش از سایت نیروگاه که پیش از این در تاریکی قرار داشت، زیر پوشش روشنایی قرار گیرد.

رفع نشتی از برج های خنک کننده اصلی نیروگاه بخار



عملیات رفع نشتی از برج های خنک کننده نیروگاه بخار، به منظور ارتقای آمادگی این تجهیزات در حال انجام است.

به گزارش دفتر روابط عمومی، کامران مرادی رئیس گروه مکانیک نیروگاه در تشریح این خبر گفت: طبق برنامه ریزی های انجام شده، عملیات رفع نشتی از دلتاهای واقع در برج های خنک کننده اصلی نیروگاه بخار، به منظور افزایش راندمان این تجهیزات و کسب آمادگی به ویژه در فصل پیک تابستان با نظارت این گروه آغاز شده و هم اکنون در حال انجام است.

مرادی با اشاره به جزئیات این خبر افزود: این طرح با پیش بینی انجام کار در ۳۰ دلتا آغاز شد که فاز اول آن با انجام فعالیت های دمونتاز، تست، رفع نشتی، مونتاژ، نصب و در نهایت، آگیری ۷ دلتا به پایان رسید.

رئیس گروه مکانیک ادامه داد: در ادامه و در فاز دوم این پروژه، ۷ دلتای دارای نشتی مربوط به واحد شماره ۲، در دست اقدام است که هم اکنون ۳ دلتا سرویس کاری و رفع نشتی شده و در مدار قرار گرفته است.

مرادی افزود: پیش بینی می شود با انجام این فعالیت ها، عملیات رفع نشتی از دلتاهای برج های خنک کننده تا پایان شهریور امسال به پایان برسد که با انجام آن، آمادگی و راندمان این تجهیزات افزایش خواهد یافت.

افزایش ظرفیت تولید آب مقطر در تصفیه خانه



با افزایش ۳۹ درصدی راندمان یکی از خطوط چهارگانه تولید آب مقطر، نیروگاه به رکورد تازه ای در شاخص های تولید دست یافت.

به گزارش دفتر روابط عمومی، «غفور بازی» مدیر امور شیمی در توضیح خبر مربوط به کسب رکورد تازه در تولید آب مقطر گفت: با انجام مطالعات فنی و اجرای اصلاحاتی در جهت بهبود وضعیت راندمان تجهیزات تصفیه خانه، توانستیم در یک سیکل تولید و به مدت ۲۶ ساعت، ظرفیت یکی از خطوط چهارگانه تولید آب مقطر را افزایش دهیم؛ به طوری که با افزایش ۳۹ درصدی راندمان این خط، ظرفیت تولید آب مقطر به ۵۰۲۰ متر مکعب افزایش یافت.

مدیر امور شیمی افزود: این رکورد تازه و افزایش راندمان ۳۹ درصدی در خط تولید آب مقطر، در حالی به دست آمد که از عمر بهره برداری نیروگاه شهید رجایی بیش از ۲۷ سال گذشته و انتظار می رود راندمان نیروگاه رو به کاهش گذاشته باشد، اما با استفاده از دانش، تجربه و تخصص کارکنان شرکت، توانسته ایم با انجام اصلاحات لازم، بر محدودیت های ناشی از عمر بالای نیروگاه، چیره شده و حتی بیش از ظرفیت نامی این خط، آب مقطر تولید نماییم.

مدیر امور شیمی در ادامه بیان داشت: تصفیه خانه نیروگاه دارای ۴ خط تولید آب مقطر است که ظرفیت تولید هریک، ۲۶۰۰ متر مکعب است که از چند سال گذشته تاکنون با انجام اصلاحات لازم در این حوزه، ظرفیت تولید این خطوط، در سطح بالاتری نسبت به ظرفیت نامی قرار گرفته است.

نیروگاه شهید رجایی علی رغم گذشت بیش از ۲۷ سال از بهره برداری آن، با تکیه بر دانش و تخصص مدیران و متخصصان آن، هر ساله شاهد بهبود شاخص های تولید و کسب رکوردهای تازه است.



کاهش ۵۰ درصدی میزان مصرف آب در واحدهای ۲۵۰ مگاواتی

با تکمیل پروژه اصلاحیه در سیستم خنک کاری کمکی واحدهای بخاری، ۵۰ درصد از میزان مصرف آب در این واحدها کاسته شد.

به گزارش دفتر روابط عمومی، یونس علی دشتدار معاون تولید نیروگاه بخار در توضیح این خبر گفت: به منظور شناسایی مسیرها و نقاط هدررفت آب و انرژی در واحدهای نیروگاه، برای کاهش مصرف انرژی و حفاظت از محیط زیست، تاکنون اقدامات موثری در نیروگاه انجام شده است که اجرای طرح بهبود وضعیت سیستم خنک کاری کمکی واحدهای بخاری، نمونه ای از این فعالیت ها است.

دشتدار در ادامه بیان داشت: از سال ۹۴ با هدف بهبود وضعیت فن های سیستم خنک کاری نیروگاه بخار، فاز مطالعاتی و تحقیقاتی این طرح آغاز شد که پیش بینی می شد در صورت عملیاتی شدن این طرح، انتظار افزایش راندمان سیستم خنک کاری و در پی آن، کاهش قابل توجه مصرف آب را داشته باشیم.

معاون تولید نیروگاه بخار افزود: پس از پایان فاز مطالعاتی و تحقیقاتی که به مدت ۳ به طول انجامید، این پروژه وارد فاز عملیاتی شد که در نهایت، سال ۹۷، ۶۰ درصد آن با انجام فعالیت های اصلاحی به نتیجه رسید و میزان مصرف آب در سیستم خنک کاری کمکی نیروگاه بخار، کاهش قابل ملاحظه ای یافت.

دشتدار ادامه داد: در تکمیل این پروژه که با همفکری و خرد جمعی متخصصان و کارشناسان نیروگاه به انجام رسید، امسال شاهد کاهش ۵۰ درصدی مصرف آب در نیروگاه بخار هستیم که این میزان کاهش مصرف آب، نشان از اهمیت اجرای این طرح دارد.

به گزارش دفتر روابط عمومی، یونس علی دشتدار معاون تولید نیروگاه بخار در توضیح این خبر گفت: به منظور شناسایی مسیرها و نقاط هدررفت آب و انرژی در واحدهای نیروگاه، برای کاهش مصرف انرژی و حفاظت از محیط زیست، تاکنون اقدامات موثری در نیروگاه انجام شده است که اجرای طرح بهبود وضعیت سیستم خنک کاری کمکی واحدهای بخاری، نمونه ای از این فعالیت ها است.

از سوی کارکنان تعمیرات الکتریک انجام شد:

رفع اشکال تغذیه واحد شماره ۲ بخاری سیکل ترکیبی



متخصصان نیروگاه سیکل ترکیبی، اشکال مربوط به تغذیه واحد شماره ۲ بخار این نیروگاه را رفع نمودند.

به گزارش دفتر روابط عمومی، حمید رضا صفایی زاده مدیر امور تعمیرات الکتریک نیروگاه سیکل ترکیبی در تشریح عملیات رفع اشکال از سیستم تغذیه داخلی واحد شماره ۲ بخاری این نیروگاه گفت: به دنبال بروز اشکال در کلید سیستم تغذیه داخلی این واحد که موجب خروج آن از مدار تولید شده بود، متخصصان امور تعمیرات الکتریک سیکل ترکیبی بلافاصله وارد عمل شدند و اقدام به تعمیر و رفع اشکال از این واحد نمودند.

صفایی زاده در این باره افزود: به دلیل ایجاد اشکال در کلید خروجی ترانسفورماتور مربوط به تامین تغذیه داخلی واحد، کارکنان امور الکتریک در ابتدا اقدام به باز کردن اتصالات خروجی ترانسفورماتور و ایزوله کردن ارتباطات این سلول با بقیه سیستم نمودند.

مدیر امور تعمیرات الکتریک نیروگاه سیکل ترکیبی ادامه داد: پس از جداسازی اتصالات از خروجی ترانسفورماتور فوق، تغذیه مورد نیاز واحد بخاری با برقراری اتصالات لازم، از طریق واحد گازی تامین شد که به این ترتیب، واحد بخاری شماره ۲ سیکل ترکیبی به شبکه سراسری تولید، پیوست.

کارکنانی که در انجام این تعمیرات مشارکت داشتند:

حمیدرضا صفایی زاده، میثم درخشان، حمیدرضا نظری، محمدرضا نیلی، مظاهر شریفی، مجتبی نبوی، کریم عارف نیا، علی سیمیری و رضا حق جو

آماده سازی تجهیزات و قطعات واحدهای نیروگاه سیکل ترکیبی



تعمیر و سرویس کاری تجهیزات واحدهای نیروگاه سیکل ترکیبی با هدف کسب آمادگی تولید، در حال انجام است.

به گزارش دفتر روابط عمومی، با هدف آماده سازی واحدهای نیروگاه برای تولید برق پایدار به ویژه در پیک تابستان، تجهیزات و قطعات استراتژیک واحدهای سیکل ترکیبی از سوی متخصصان تعمیرات مکانیک این نیروگاه در حال تعمیر و سرویس کاری است.

بهنام کریمی مدیر امور تعمیرات مکانیک نیروگاه سیکل ترکیبی، در تشریح فعالیت های این امور گفت: انجام به موقع فعالیت های تعمیراتی به همراه اجرای با کیفیت آن، برای حفظ آمادگی واحدها، وظیفه کارکنان تعمیرات است که در همین رابطه، یک دستگاه بویلر فیدیمپ در کارگاه این نیروگاه، دمونتاژ شده تا پس از بررسی وضعیت عملکرد آن، نسبت به تعویض و یا تعمیر قطعات معیوب این تجهیز اقدام شود.

کریمی افزود: در همین خصوص یک دستگاه الکتروموتور یکدی هم که برای آماده سازی، نیازمند تعویض پاناقان است، هم اکنون از سوی کارکنان این امور در کارگاه سیکل ترکیبی، دمونتاژ شده است.

مدیر امور تعمیرات مکانیک سیکل ترکیبی ادامه داد: همچنین بازدید گیربکس فن های پیک کولر واحدهای بخاری، تعمیر انواع الوهای دستی و موتوری معیوب و بازدید و رفع نشتی مسیر مربوط به ورودی دلتاهای واقع در برج های خنک کننده اصلی، از دیگر فعالیت های شاخصی است که از سوی کارکنان تعمیرات مکانیک انجام می شود.

گفت و گو با مدیر عامل نیروگاه شهید رجایی



نیروگاه شهید رجایی به عنوان بخشی از صنعت تولید برق با نزدیک به ۳ دهه فعالیت مداوم، برق حدود ۴ درصد از نیاز مصرف کنندگان انرژی الکتریکی را تامین می‌کند. در ۳ دهه گذشته، واحدهای سیزده گانه این نیروگاه با تمام توان در مسو نامن برق پایدار به تولید پرداخته‌اند. این جا پولاد و آب در حرارت آراسته منحصصانش، صورتی دیگر پایه و سوار بر خطوط بی آنها، به نقاط مختلف این سرزمین سفر می‌کند تا مردمان خوش، حاصل تلاش صنعتگران برق را در نخله دریافت کنند.

امسال پس از پایان فعالیت های تعمیرات هفده گانه در نیروگاه شهید رجایی، این نیروگاه با بهره گیری از توان تخصصی و تجربه منحصصان خود، آماده تولید برق پایدار و مطمئن در فصل تابستان است تا برکت دیگری از افتخار خدمت گذاری خود را به شهروندان، و برق بزند. از این روی بر آن شدیم با مهندس «علی فرهور» مدیر عامل شرکت مدیریت تولید برق شهید رجایی، پرامون فرزند تولید برق و موضوعات مرتبط با آن در بستن تابستان امسال، آمادگی واحدهای سیزده گانه، فرآیند تعمیرات واحدها، موضوع مصرف سوخت، محیط زیست، فعالیت های مقابله ای با گسترش ویروس کرونا و ... گفت و گویی داشته باشیم که حاصل آن در زیر آمده است.

به نکته جالبی اشاره شد: از ابتدای انتشار خبر شیوع ویروس کرونا در کشور، ستادی در نیروگاه تشکیل شد که وظیفه آن پیشگیری و مقابله با همه گیری بیماری کووید ۱۹ بود که خوشبختانه توانسته ایم با اتخاذ تدابیر لازم و رعایت موازین بهداشتی، به مقابله با این بیماری پردازیم. البته پیرو سیاست های بهداشتی دولت، عمل نموده و تا پایان شیوع بین ویروس به اقدامات مشابهی خود ادامه خواهیم داد. لازم به توضیح است که از هنگام انتشار خبرهای مربوط به شیوع این ویروس به ویژه در شهرستان آریک، تمامی همکاران روزگار و نوبت کار مورد بررسی ویژه از نظر علائم ویروس فرار گرفتند و با تهیه محلول های ضدعفونی کننده سطوح از طریق استفاده از ظرفیت های تخصصی و تجهیزات آزمایشگاه شیمی این نیروگاه، نسبت به ضدعفونی کردن سطوح مختلف، مبلان، داری، اماکن عمومی، سرویس های بهداشتی، اتاق ها و سرویس های ایاب و ذهاب و ... اقدام شده و علاوه بر انجام فعالیت های پیشگیری در شرکت، محمول های ضدعفونی کننده برای شست و شوی دست و ژل ضدعفونی کننده هم در اختیار همکاران و خانواده های آنان قرار گرفته است. از اقدامات مهم دیگر در این خصوص، توزیع ماسک های سه لایه برای استفاده همزمان دو ماسک، ضدعفونی کردن کابین های غذاخوری، استفاده از محمول های شست و شوی دست، استقرار حوضچه حاوی محلول ضدعفونی کننده در ورودی شرکت و کابین های غذاخوری و ورودی ساختمان ها برای ضدعفونی کردن ته کش ها است که با همکاری پایگاه بسیج، ISF، روابط عمومی، امور نظارت بر خدمات عمومی و حراست به طور روزانه انجام می شود که مینواریم با بهره گیری از این نهیبات، شاهد سلامت همه کارکن شرکت باشیم.

موضوع محیط زیست، از موضوعات مطرحه ای است که بیان می شود. لطفا در خصوص سهم سوخت گاز طبیعی و چگونگی مصرف سوخت در واحدهای این نیروگاه توضیح بفرمایید.

در چند سال گذشته با زبونی و هماهنگی با مسئولان استانی، شرکت مادر تخصصی تولید برق حرارتی و شرکت ملی گاز ایران، موضوع سوخت مصرفی نیروگاه مطرح شده که مورد توجه مسئولان قرار گرفته است؛ از این روی به منظور پاسخ به دغدغه های زیست محیطی مردم استان، سهمیه سوخت گاز طبیعی این نیروگاه افزایش یافت؛ به طوری که سال گذشته ۲۳ درصد از سوخت مصرفی واحدها از سوخت پاک گاز طبیعی بود. از سویی به منظور کمک به صیانت از محیط زیست، علاوه بر کاهش استفاده از سوخت مایع و افزایش سهم سوخت گاز طبیعی برای تولید برق در واحدهای نیروگاه، تجهیزات لازم برای کاهش آلاینده های محمولات احتراق خروجی از دودکش نیروگاه، نصب شده که از فام مربوط به آن از سوی اداره کل محیط زیست استان قزوین و اداره آن در شهرستان آریک، در نخله، قابل دست یابی و قابل بررسی است که پیش بینی می شود با انجام این اقدامات و افزایش مصرف سوخت گاز طبیعی و کاهش مصرف سوخت مایع در نیروگاه، نظارت شهروندان بر آورده شده باشد.

آقای مهندس ضمن تشکر از زمانی که جنابعالی برای انجام این گفت و گو در اختیار ما قرار دادید، اگر سخنی باقی مانده است، می شنویم.

تعهد کارکنان نیروگاه شهید رجایی، تولید برق پایدار و مطمئن برای نخله به شبکه سراسری است که منحصصان ما با تمام توان خود به این وظیفه عمل می‌کنند. بنابراین از همه شهروندان مردم شریف، تقاضا می‌کنیم برای کمک به تداوم تولید و بهره مندی از نعمت انرژی الکتریکی به ویژه در شرایطی که شیوع ویروس کرونا دقت لازم در رفتار مناسب را در همه ما می‌طلبد، الگوی صحیح مصرف را رعایت نمایند که با این اقدام، علاوه بر کاهش هزینه های تولید، به هموطنان خود در مناطق و استان های گرسیر کشور که نیاز شدید به برق برای معسر سرمایشی دارند هم کمک کنند.

آقای مهندس با توجه به ضرورت آمادگی نیروگاه ها برای تولید برق پایدار به ویژه در فصل گرم تابستان، چه اقداماتی برای این منظور صورت گرفته؟

از اقدامات اساسی ما برای مطمئن از پایداری تولید برق به ویژه در فصل مصرف تابستان، انجام ۱۷ برنامه تعمیرات اساسی، نمد ساسی و بازدیدهای دوره ای است که برای کسب آمادگی لازم در تولید برق، مورد نیاز است؛ از این روی پس از برنامه ریزی های دقیق، ۱۳ واحد بخاری و سیکل ترکیبی به ترتیب اولویت زمانی، از ابتدای مهرماه سال گذشته تحت تعمیرات قرار گرفتند که این فعالیت ها تا پایان اردیبهشت امسال، ادامه داشت. البته بن سخن به معنای پایان فعالیت های تعمیراتی در تابستان نیست، چرا که آماده سازی نیروگاه برای تولید در بیک مصرف برق، مستلزم انجام فعالیت های گسترده ای است. در این میان، رفع نشتی ها و مشکلات موجود در برج های خنک کننده اصلی که نشت عمده ای در میزان راندمان واحدهای بخاری دارند، مثال بارزی است که می توان به آن اشاره کرد. به طوری که همکاران متخصص در تمامی شرایط آب و هوایی و کار در ارتفاع و در دمای بالا، هرگونه ایرد و نشتی های موجود در برج های خنک کننده، صلی را برطرف کردند تا خللی در راندمان تجهیزات و واحدها ایجاد نشود.

انجام فعالیت های تعمیراتی، مستلزم هزینه و صرف زمان زیاد است تا انرژی الکتریکی به دست مصرف کننده برسد. برای کاهش هزینه ها در این حوزه چه برنامه هایی تدوین شده است؟

همان طور که اشاره شد، سعی ما در تولید برق پایدار است که این مهم، علی رغم افزایش شدید قیمت قطعات و تجهیزات و تحمیل تحریم ها انجام می شود که تاکنون آن ها برای تولید برق، ضروری و حیاتی است. در سال های اخیر، قیمت قطعات و تجهیزات نیروگاهی با یک جهشی همراه بود که در مقابل این افزایش قیمت ها، نرخ فروش برق به مصرف کنندگان، افزایش بسیار کمی داشته است. از این روی سیاست افزایش بهره وری با استفاده از ظرفیت های داخلی، مورد نظر قرار گرفت که خوشبختانه با داشتن ظرفیت های دانشی و تخصصی در نیروگاه توانستیم بخش اعظم نیازهای خود را در دهن کشور تامین نماییم. البته موضوع تحریم ها را هم باید اضافه کنیم که علی رغم اعمال تحریم ها علیه کشور ما، کارکنان نیروگاه با پیروی از سیاست افزایش بهره وری و با تکیه بر دانش و تخصص داخلی، کارنامه موفقی بر جای گذاشته اند. به طوری که هم اکنون ۹۵ درصد از قطعات و تجهیزات نیروگاه در داخل کشور و با طراحی و کوشش منحصصان خودمان تامین می شود.

بنابراین نیرو سخن جنابعالی، در تهیه قطعات و تجهیزات واحدهای این نیروگاه، صرفه جویی ارزی قابل توجهی باید صورت گرفته باشد؟

بله همین طور است. هم اکنون تعداد ۳۳ هزار قلم کالا در انبارهای بن شرکت وجود دارد که هر ساله به میزان ۱۰ درصد این مقدار یعنی بیش از ۳ هزار نوع قطعه برای پایداری فعالیت واحدها می باید ساخته و تحویل انبارها شود. حال با توجه به استفاده از ظرفیت های داخلی و تکیه بر توانمندی منحصصان در تامین قطعات واحدها، سال گذشته به کمک این روش، به میزان قابل توجهی صرفه جویی ارزی شده است که این میزان صرفه جویی به طور حتم در افزایش بهره وری، موثر خواهد بود.

آقای مهندس در شرایطی قرار داریم که شیوع ویروس کرونا تهدید باثموده ای محسوب شده و پیش بینی می شود شاهد گسترش این ویروس در ماه های آینده هم باشیم. چه فعالیت هایی هم سو با سیاست های بهداشتی کشور برای کاهش اثرات منفی این همه گیری در نیروگاه انجام شده تا مانعی برای تولید برق پایدار نباشد؟

لطف ا. سیاهکالی مرادی نماینده مردم قزوین در بازدید از نیروگاه؛

در تلاشیم با رایزینی دولت سهمیه سوخت گاز نیروگاه ها را افزایش دهیم



به گزارش دفتر روابط عمومی، سیاهکالی مرادی نماینده مردم قزوین و رئیس مجمع نمایندگان استان در برنامه بازدید از نیروگاه بیان داشت: حفاظت از محیط زیست از دغدغه های اساسی مردم استان است. از این روی در تلاش هستیم با رایزینی با دولت و نمایندگان مجلس، بتوانیم سهمیه سوخت نیروگاه ها و از جمله نیروگاه شهید رجایی را افزایش دهیم.

نماینده مردم قزوین در مجلس شورای اسلامی در ادامه با تقدیر از مدیریت و کارکنان نیروگاه به دلیل تلاش برای تولید برق پایدار و خدمت رسانی به شهروندان، مهارت و دانش متخصصان نیروگاه را در بهره برداری از واحدهایی که هنوز بعد از ۲۸ سال با تمام تون به تولید برق می پردازند، قابل تحسین دانست.

سیاهکالی مرادی بیان داشت: با بازگویی ویژگی های ارزشمند مدیریت و کارکنان این نیروگاه و سعی در تزریق این نوع ارزش ها در دیگر حوزه ها و بخش ها این موضوع را باید به عنوان الگویی ارائه نماییم و بدانیم که مدیریت درست، تحریم پذیر نیست.

علی قهرور مدیرعامل شرکت نیز با تشریح حوزه زیست محیطی نیروگاه بیان داشت: فعالیت های این نیروگاه بر اساس استانداردها و مطابق دستورالعمل های زیست محیطی است و تنها موضوعی که روی آن بحث می شود، موضوع آلاینده های هوا است که در صورت تامین سوخت گاز طبیعی و استفاده از این نوع سوخت پاک، موضوع آلاینده های هم مرتفع خواهد شد.

از سوی تیم امدادرسانی و ایمنی انجام شد؛

مانور امداد و نجات مصدوم فرضی در حادثه برق گرفتگی



در عملیات شبیه سازی نجات مصدوم فرضی در حادثه برق گرفتگی، تیم امداد و نجات امور HSE، به موقع وارد عمل شده و به امداد رسانی پرداخت.

به گزارش دفتر روابط عمومی، به منظور کسب آمادگی مقابله با شرایط اضطراری، مانوری با محور امدادرسانی در حادثه برق گرفتگی برگزار شد.

علیرضا کیان بخش مدیر امور HSE شرکت در تشریح انجام این مانور گفت: در پی اعلام وقوع حادثه برق گرفتگی و مصدوم شدن فرضی تکنسین الکتریک به هنگام کار در بویلر واحد شماره ۲ بخار، تیم عملیاتی قرارگاه ایمنی بخار بلافاصله به محل اعزام و همزمان تیم امدادرسانی مرکز بهداشت کار و امور حراست هم در محل وقوع حادثه حضور یافتند.

کیان بخش افزود: تیم امداد و نجات به دلیل قطع برق آسانسور بویلر واحد، به ناچار از مسیر راه پله به محل حادثه رسید که در ابتدا اقدام به قطع جریان اصلی برق و جداسازی فرد مصدوم از کابل دارای جریان برق نمودند.

مدیر امور HSE در ادامه بیان داشت: کارکنان ایمنی و بهداشت کار که برای اطمینان از عدم بروز آتش سوزی ناشی از اتصالات الکتریکی، ۲ دستگاه سیلندر خاموش کننده CO2 به همراه داشتند، در محل، مستقر شده و اقدامات مربوط به کمک های اولیه را بر روی مصدوم به انجام رسانده و مصدوم را برای ادامه درمان تکمیلی با استفاده از آمبولانس شرکت، به یکی از مراکز درمانی شهرستان قزوین منتقل نمودند.

ادامه از صفحه ۴ ...

۶- پس از دستیابی به این موفقیت، انتظار شما از خودتان برای تداوم چنین فعالیت هایی در نیروگاه چیست و چه برنامه ای برای آینده دارید؟ و آیا طرح ارائه شده از سوی شما، قابل اجرا در دیگر صنایع نیز هست؟

بله این طرح قابلیت اجرا در صنایع مرتبط را دارد. رویکرد بنده در تمام سال های هرچند ناچیز کاریم، برداشتن قدم هایی بوده که نه صرفاً روتین شغلی و نه لزوماً میراث به یادگار مانده باشد (که طبق همان الگوی بدست رسیده قرار بر ادامه باشد)، بلکه در آن، خلق اتفاق بیفتد حتی در حد و حدود بنگاه اقتصادی که در آن اشتغال دارم. فعالیت هایی که در صنعت کشورمان ایران نادیده گرفته شده و لازم است تا گاهی افراد در هر مرکز تولیدی با رویکرد مهندسی-تحلیلی و اقتصادی این اولین قدم ها را بردارند تا گاهی به سادگی بشود ارزش افزوده بسزایی را برای صنایع خلق کرد. برای کار مفید در محیط صنعتی حتماً باید نگرش اقتصادی وجود داشته باشد و صرف انجام فعالیت های پژوهشی بدون دیدگاه scale up و قابلیت اجرا در مقیاس صنعتی، در شرایط کنونی کافی نیست و البته عکس آن یعنی انجام روتین فعالیت های بدون نگرش بهبود علمی و فنی و با این نگاه که همین بوده و تا نهایت هم بایستی باشد هم به همان اندازه، مضر و ناکارآمد است. بنابر این تمام تلاشم بر پایبندی به این دیدگاه است.

۷- با تریبک به جناب عالی برای دستیابی به این موفقیت و آرزوی بهروزی برای شما، در پایان اگر سخنی دارید، بفرمایید.

گرچه در شرایط کنونی، حفظ امید به بهبود، امید به احقاق حقوق، امید به شایسته سالاری و امید به برابری فرصت ها بسیار سخت است ولی عمیقاً باور دارم که انسان ها، نتیجه برآیند اراده ها، غلبه بر ترس ها، تصمیم ها، گام ها و زحمات پنهانشان را می بینند، گاهی نمادین و گاهی (یا شاید همیشه) ...



نیروگاه شهید رجایی موفق به دریافت گواهی نامه ISO 45001 شد

نیروگاه شهید رجایی نخستین نیروگاه دریافت‌کننده گواهی‌نامه ISO 45001:2018 در صنعت برق کشور شد. به گزارش دفتر روابط عمومی، علیرضا کیان بخش مدیر امور HSE نیروگاه در تشریح این خبر گفت: در پی انجام ممیزی شخص سوم در نتایج حاصل از پیاده‌سازی سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی ISO 45001، این شرکت به‌عنوان اولین نیروگاه در صنعت برق کشور، با استفاده از ظرفیت دانش و تجربه داخلی و بدون استفاده از مشاور، موفق به استقرار و دریافت گواهی نامه این استاندارد شد. سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی در سازمان می‌تواند از طریق فرآیندهای سیستماتیک و پایدار که با استفاده از شیوه‌ها و ابزارهای مناسب حمایت می‌شود، به اهداف خود در پیشگیری از سوانح ناآرامی و از طریق تقویت تعهد سازمانی، عملکرد سلامت و ایمنی شغلی را به صورت کنش گرایانه (Proactive) بهبود بخشد.

با فراخوان انتقال خون قزوین برای کمک به بهبود بیماران مبتلا به کووید ۱۹؛ بیمار بهبود یافته شاغل در نیروگاه پلاسماي خون خود را اهدا کرد

ناصر کشاورز، بیمار بهبود یافته شاغل در تعمیرات سیکل ترکیبی با اهدای پلاسماي خون، در طرح کمک به بهبود بیماران مبتلا به کووید ۱۹ مشارکت نمود.

به گزارش دفتر روابط عمومی، با اعلام فراخوان انتقال خون استان قزوین برای مشارکت بیماران بهبود یافته از بیماری کووید ۱۹ در طرح اهدای پلاسماي خون، ناصر کشاورز از کارکنان شاغل در تعمیرات سیکل ترکیبی که پس از ابتلا به این بیماری، بهبود یافته بود، با حضور در انتقال خون شهرستان قزوین، اقدام به اهدای پلاسماي خون نمود. پلاسماي خون افراد بهبود یافته از بیماری کووید ۱۹ دارای آنتی بادی است که با استفاده از آن می‌توان طول درمان این بیماران را کاهش داد. طبق فراخوان انتقال خون استان برای مشارکت در این طرح، کارکنانی که خود و یا بستگانشان دچار بیماری کووید ۱۹ شده و بهبود یافته‌اند می‌توانند با مراجعه به انتقال خون استان، اطلاعات لازم را در این خصوص دریافت و در این طرح مشارکت نمایند.

با حضور میزان شخص سوم به انجام رسید؛

ممیزی صدور و تمدید گواهی نامه های سیستم های مدیریتی ایزو



دومین مرحله ممیزی صدور و تمدید گواهی نامه های سیستم های مدیریتی ایزو از سوی میزان شخص سوم انجام شد.

به گزارش دفتر روابط عمومی، مجتبی مشایخی رییس گروه تحقیقات و بهبود بهره‌وری در تشریح این خبر گفت: با توجه به انجام اولین مرحله ممیزی شخص ثالث در بهمن سال گذشته به منظور دریافت گواهی نامه سیستم های مدیریتی ایزو، دومین مرحله این ممیزی نیز در تیرماه امسال با هدف انطباق یابی عملکرد سیستم های مدیریتی مستقر در نیروگاه با استانداردهای مرتبط، الزامات مشتری، مراجع ذی صلاح قانونی و مستندات تدوین شرکت، در مدت دو روز به انجام رسید. مشایخی در ادامه افزود: انجام این ممیزی با هدف تمدید و صدور گواهی نامه های مربوط به سیستم های مدیریت یکپارچه «IMS» شرکت، مبتنی بر استانداردهای سیستم مدیریت کیفیت ISO 9001:2015، سیستم مدیریت زیست محیطی ISO 14001:2015، سیستم مدیریت ایمنی و بهداشت شغلی ISO 45001:2018 از سوی میزان شخص ثالث انجام شد. گفتنی است پس از دو روز انجام ممیزی فشرده، دومین مرحله این دوره ممیزی هم

مسابقات قرآنی ویژه شاغلان و همسران کارکنان وزارت نیرو برگزار می شود

اطلاعیه میزبانی دوره مسابقات قرآنی وزارت نیرو

ردیف	رشته	مرحله انتخابی	مرحله کورس
۱	فراخوان عمومی	۱۵ شهریور ۱۳۹۹	۱۵ شهریور ۱۳۹۹
۲	فراخوان شاغلان	۱۵ شهریور ۱۳۹۹	۱۵ شهریور ۱۳۹۹
۳	فراخوان همسران	۱۵ شهریور ۱۳۹۹	۱۵ شهریور ۱۳۹۹
۴	فراخوان همسران شاغلان	۱۵ شهریور ۱۳۹۹	۱۵ شهریور ۱۳۹۹
۵	فراخوان همسران شاغلان شاغلان	۱۵ شهریور ۱۳۹۹	۱۵ شهریور ۱۳۹۹
۶	فراخوان همسران شاغلان شاغلان شاغلان	۱۵ شهریور ۱۳۹۹	۱۵ شهریور ۱۳۹۹
۷	فراخوان همسران شاغلان شاغلان شاغلان شاغلان	۱۵ شهریور ۱۳۹۹	۱۵ شهریور ۱۳۹۹
۸	فراخوان همسران شاغلان شاغلان شاغلان شاغلان شاغلان	۱۵ شهریور ۱۳۹۹	۱۵ شهریور ۱۳۹۹
۹	فراخوان همسران شاغلان شاغلان شاغلان شاغلان شاغلان شاغلان	۱۵ شهریور ۱۳۹۹	۱۵ شهریور ۱۳۹۹
۱۰	فراخوان همسران شاغلان شاغلان شاغلان شاغلان شاغلان شاغلان شاغلان	۱۵ شهریور ۱۳۹۹	۱۵ شهریور ۱۳۹۹

سیزدهمین دوره مسابقات قرآنی ویژه همکاران و همسران کارکنان وزارت نیرو، تابستان امسال برگزار می شود.

به گزارش دفتر روابط عمومی، مسابقات قرآنی وزارت نیرو، هرساله با حضور کارکنان و خانواده های ایشان برگزار می شود که با توجه به این که در سال گذشته این مسابقات، ویژه فرزندان بود، در سال جاری، کارکنان و همسران همکاران، به رقابت در رشته های مختلف قرآنی خواهند پرداخت. موسی بیگی مدیر دفتر هیات مدیره و روابط عمومی در این باره گفت: امسال، شرکت کنندگان در این مسابقات، به رقابت در ۶ رشته قرائت «تحقیق»، قرائت «ترتیل»، حفظ، مفاهیم، زبان آموزی و تحقیق موضوعی خواهند پرداخت که در ۳ سطح شرکتی، استانی و کشوری برگزار خواهد شد.

اصلی بیگی با اشاره به ضرورت رعایت دستورالعمل های بهداشتی برای پیشگیری از ابتلا به ویروس کرونا بیان داشت: طبق ابلاغیه امور فرهنگی و دینی وزارت نیرو، این رقابت ها به صورت غیر حضوری برگزار می شود؛ اما در صورت فراهم آمدن شرایط مناسب، رقابت های قرآنی، به صورت حضوری برگزار خواهد شد.

مدیر دفتر هیات مدیره و روابط عمومی ضمن دعوت از همکاران و همسران کارکنان برای شرکت در این مسابقات، یادآور شد: نقرات اول مرحله استانی، در صورت کسب ۷۰ درصد از امتیاز آزمون، به مسابقات کشوری راه خواهند یافت.

اصلی بیگی در پایان بیان داشت: علاقمندان برای حضور در این رقابت ها می توانند از طریق مراجعه و یا تماس با فرمانده بسیج نیروگاه، اقدام به ثبت نام نمایند.

امام جمعه شهرستان آبیگ در مراسم نماز جمعه:

اختصاص سهمیه سوخت گاز هیچ گونه ارتباطی به نیروگاه شهید رجایی ندارد

به گزارش دفتر روابط عمومی، حجت الاسلام والمسلمین حسینی میرامینی امام جمعه شهرستان آبیگ در خطبه های نماز جمعه شهرستان آبیگ، با بیان این موضوع که آلودگی هوای این شهرستان ارتباطی به نیروگاه شهید رجایی ندارد گفت: این که در سطح منطقه آبیگ دارای آلودگی هوا هستیم، ارتباطی به نیروگاه شهید رجایی ندارد. در واقع نیروگاه در مقابل دریافت سوخت، انرژی الکتریکی تولید می کند. حال زمانی که به نیروگاه، سهمیه سوخت گاز طبیعی اختصاص یابد، آلودگی کمتری هم خواهیم داشت.

حجت الاسلام والمسلمین حسینی میرامینی افزود: الان وضعیت به گونه ای است که تولید نفت ما بالاست، نفت ما را هم نمی خردند. حدود ۳۰ درصد از تولید پالایشگاه ها هم تبدیل به مازوت می شود. از طرفی، امکان صادرات مازوت را هم نداریم، نمی توانیم انبار کنیم و یا تولید نفت خام را متوقف کنیم، چرا که توقف تولید نفت موجب هزینه های بسیار گزافی برای راه اندازی دوباره چاه های نفت می شود. بنابراین دولت تحت فشار است که مازوت تولید شده در پالایشگاه ها را چه کار کند.

وی ادامه داد: مدیریت نیروگاه برای تداوم تولید برق، تابع دستورات دیسپاچینگ ملی است و هیچ گونه دخالتی در تصمیم گیری برای اختصاص سهمیه سوخت گاز طبیعی ندارد. ما از مدیران ارشد استانی می خواهیم به دلیل نزدیکی نیروگاه به شهر آبیگ، راپزنی کنند سهمیه سوخت گاز نیروگاه را بالاتر ببرند.

امام جمعه شهرستان آبیگ با اشاره به جایگاه مهم نیروگاه شهید رجایی افزود: این نیروگاه با تولید انرژی الکتریکی، حدود ۴ درصد از نیاز مصرف کنندگان برق را تامین می کند که این موضوع نشان از نقش مهم نیروگاه در توسعه اقتصادی به ویژه در منطقه دارد و بنده در جریان هستم که با چه سختی این تولید انجام می شود. بنابراین تقاضا دارم در خصوص معادن و صنایع، منصفانه قضاوت شود و شهروندان که از وضعیت آلودگی هوا گلایه مند هستند، گلایه خود را به سمت این مجموعه ها نشانه نرودند. در واقع اگر سهمیه سوخت گاز نیروگاه افزایش یابد، از آلودگی هوا هم کاسته خواهد شد.



حجت الاسلام حسینی میرامینی ادامه داد: بنده شهادت می دهم این نیروگاه چه در عرصه تولید برق، چه در عرصه انقلاب و کمک رسانی به محرومان و دیگر فعالیت های اجتماعی، خالصانه و صادقانه عمل کرده است. در مناسبت های مختلف، دیده ایم که مدیریت و کارکنان نیروگاه در عرصه های اجتماعی و فرهنگی با لباس فرم و متحدالشکل که نشان از اتحاد و یکپارچگی مدیریت و کارکنان این مجموعه است، حضور داشته اند؛ اتحادی که برگرفته از دیدگاه خالصانه مدیریت و مجموعه این نیروگاه بزرگ است.

در این مراسم، مدیر عامل نیروگاه به همراه مدیر روابط عمومی، همراه با مردم شهرستان آبیگ حضور داشتند.

یاداران...

امروز

پسرد

محمد صالحی

تاریخ تولد: ۱۳۴۷/۰۳/۱۸

تاریخ استخدام: ۱۳۷۱/۰۸/۰۵

پست سازمانی: مسئول دبیرخانه

تاریخ پایان خدمت: ۱۳۹۹/۰۲/۰۱

سوابق کاری خارج از شرکت: -



امروز

پسرد

حسین لالینی

تاریخ تولد: ۱۳۴۸/۰۵/۰۳

تاریخ استخدام: ۱۳۷۱/۰۱/۱۹

پست سازمانی: تکنسین اطلاعات و آمار

تاریخ پایان خدمت: ۱۳۹۹/۰۵/۰۱

سوابق کاری خارج از شرکت: -



امروز

پسرد

در اقدامی خیرخواهانه از سوی کارکنان نیروگاه به انجام رسید:

اهدای کمک مالی به مرکز نگهداری کودکان ذهنی شهرستان قزوین

جمعی از کارکنان، در حمایت از مرکز نگهداری کودکان ذهنی طلیعه قزوین، به این موسسه خیریه، کمک مالی اهدا نمودند.

به گزارش دفتر روابط عمومی، تعدادی از کارکنان نیروگاه، مبلغ حق الزحمه خود در داوری پروژه های تکلیفی تعریف شده را برای کمک به کودکان ذهنی، به مرکز نگهداری این کودکان در شهرستان قزوین، اهدا کردند.

کمک های مالی کارکنان، در قالب بن های خرید از فروشگاه های رفاه، در مجموع به مبلغ ۴۶ میلیون و ۸۰۰ هزار ریال، جمع آوری و به آن مرکز اهدا شد. مرکز توان بخشی کودکان زیر ۱۴ سال ذهنی و جسمی طلیعه قزوین در سال ۱۳۸۶ با هدف نگهداری، حمایت و توان بخشی به این کودکان، تاسیس شده است.

با برگزاری رزمایش سراسری کمک مومنانه صورت گرفت:

تقدیر مسئولان ارشد شهرستان آبیگ از مدیر عامل نیروگاه

بود. از شما سرور گرامی بابت محبت ها و عنایات خویش در کمک و مواسات در رزمایش سراسری کمک مومنانه که در شهرستان آبیگ انجام پذیرفت، صمیمانه و خالصانه تشکر کرده و از آن کریم دانا و بینا، خیر دنیا و آخرت را از درگاه احدیت مسالت داریم.

حجت الاسلام والمسلمین حسینی میرامینی امام جمعه، شهرام احمدپور فرماندار و مسلم لطفی زاده فرمانده سپاه ناحیه امام صادق(ع)، ۳ نفر از مسئولان ارشد شهرستان آبیگ بودند که این لوح تقدیر را به مدیر عامل نیروگاه اهدا نمودند.

رزمایش کمک مومنانه به توصیه مقام معظم رهبری، همزمان در سراسر کشور برگزار شد که در همین ارتباط، مدیریت و کارکنان نیروگاه نیز همراه با دیگر نهادها، سازمان ها و شرکت ها، در این رزمایش مشارکت نمودند.

به دلیل مشارکت فعال نیروگاه در رزمایش سراسری کمک مومنانه، مسئولان ارشد شهرستان آبیگ با اهدای لوح سپاس، از مدیر عامل شرکت تقدیر نمودند.

به گزارش دفتر روابط عمومی، در لوح هدایی از سوی مسئولان ارشد شهرستان آبیگ به علی فرهور مدیر عامل نیروگاه شهید رجایی آمده است: کار نیکوی انفاق و کمک به عزیزان، موهبتی است که خداوند منان، هر کسی را نصیب نخواهد کرد. آنان که با روح بلند و مناعت طبع، با دل پر محبت و دستانی گشاده و بخشنده، هم نوعان خود را چون خویش دوست دارند و شیرینی و طعم خوش زندگی را برای دیگران نیز آرزو می کنند، به یقین در پیشگاه حق تعالی عزیزند و گرامی و از بهترین یاداش ها برخوردار خواهند

از خوانندگان محترم، همکاران گرامی و ... درخواست می گردد، نظرات، انتقادات و پیشنهادات خود را در خصوص موارد مرتبط با دفتر روابط عمومی، مطالب پیک نشر و وب سایت و یا هر موضوع مرتبط با نیروگاه شهید رجایی را به روش های زیر با مدیر روابط عمومی (موسی اصلی بیگی) در میان بگذارید.

– حضوری
– تماس تلفنی با شماره مستقیم ۰۹۱۲۹۲۶۷۴۴ یا شماره داخلی ۶۰۱۰
– ارسال ایمیل به آدرس: info@rpgm.ir

– ارسال نامه به آدرس: کیلومتر ۲۵ نوبان قزوین – کرج، شرکت مدیریت تولید برق شهید رجایی، صندوق پستی ۳۴۱۴۵/۱۱۱۱ در ضمن می توانید نظرات خود را با کارشناس روابط عمومی (مهرداد رشتاک) با شماره داخلی ۶۰۱۲ در میان بگذارید.

ماهنامه داخلی نیروگاه شهید رجایی

مدیر مسئول: موسی اصلی بیگی
سرمدیر: مهرداد رشتاک
صفحه آرایی و گرافیک: اسماعیل باقری
وب سایت: WWW.RPGM.IR
ایمیل: PEYKENASHR@RPGM.IR

عکس: جعفر کریمی
نقل خیر، مطلب و گزارش های پیک نشر با ذکر منبع پلمتاج است

ساقی به نور باده برافروز جام ما
مطرب بگو که کار جهان شد به کام ما
ما در پیاله عکس رخ یار دیده ایم
ای بی خبز لذت شرب دادم ما
حرکز نمیرود آن که دلش زنده شد به عشق
بست است بر جریده عالم دوام ما
چندان بود کرشمه و ناز سسی قدان
کاید به جلوه سرو صنوبر خرام ما
ای باد اگر به گلشن اجاب بگذری
ز نهار عرضه دار بر جانان پیام ما
کو نام ما زیاد به عدا چه می بری
نخود آید آن که یاد نیاری ز نام ما
مستی به ششم شاهد دلبنام خوش است
زان رو سپرده اند به مستی ز نام ما
ترسم که صرفای نبرد روز بازخواست
نان حلال شیخ ز آب حرام ما
حافظ ز دیده دانه اشکی بی نشان
باشد که مرغ وصل کند قصه دام ما
«حافظ»

**با تلاش متخصصان نیروگاه در حال انجام است؛
آماده سازی سیستم تولید هیدروژن
سایت انرژی های تجدید پذیر طالقان**

سیستم تولید هیدروژن سایت انرژی های تجدید پذیر طالقان با تکیه بر دانش متخصصان نیروگاه، تعمیر و راه اندازی می شود.

به گزارش دفتر روابط عمومی، حبیب شریفی معاون تعمیرات و نگهداری نیروگاه بخار در تشریح اجرای طرح راه اندازی دستگاه هیدروژن سازی (الکترولایزر) سایت انرژی های تجدید پذیر طالقان گفت: به دلیل وجود اشکالات فنی در سیستم تولید هیدروژن سایت طالقان، این دستگاه قادر به تولید H₂ نبوده و از مدار تولید، خارج بود؛ از این روی، به منظور راه اندازی و بهره برداری از توانمندی این سیستم، درخواست شد تا با استفاده از دانش و تخصص کارکنان نیروگاه، این دستگاه، بازسازی و راه اندازی شود.

شریفی افزود: برای این منظور، تیمی از متخصصان بهره برداری و تعمیرات نیروگاه در سایت انرژی های تجدید پذیر حضور یافتند که با بررسی های به عمل آمده مشخص شد به دلیل عدم بهره برداری از این سیستم در درازمدت، تجهیزات و قطعات آن دچار ایراد شده و نیاز به تعمیرات اساسی دارد.

معاون تعمیرات و نگهداری نیروگاه بخار ادامه داد: پس از فراهم آوردن مقدمات لازم، فعالیت های تعمیراتی دستگاه الکترولایزر از تیرماه امسال آغاز



آزمون تابستان

چندی پیش، خبرهای حوزه ی صنعت برق را مرور می کردم. هنوز تابستان، گرمای خود را به رخ نکشیده، مصرف برق افزایش یافته تا صدای متولیان و مسئولان صنعت برق را به اوج برساند. تابستان را فصل آزمون وزارت نیرو دانسته اند؛ سخنی به جا، از آن رو که دیگر فصل ها، فرصتی است برای این صنعت تا توان خود را برای فصل گرم و پرمصرف سال، تجدید نموده و با تولید برق پایدار، رفاه و آسایش مردمان را به ارمغان آورد. مجموعه ی صنعت برق با هدف تامین برق پایدار و مطمئن، تمامی سرمایه ی سخت افزاری و نرم افزاری خود را مصروف دستیابی به این هدف می کند اما، عواملی هم برای دست اندازی در مسیر رسیدن به این هدف، کمین کرده است. این سخن آن جا نمود می یابد که بدانییم چند سالی است صنعت برق کشور علی رغم برنامه ریزی های بلند مدت برای رشد و توسعه، به دلایلی همچون عدم تامین منابع مالی لازم و بروز خشکسالی، شاهد توسعه ی ظرفیت سازی تولید برق نبوده است. این خبرها در کنار گزارش های موجود از وضعیت بحرانی آب کشور، مسئولیت خطیر مسئولان امر و مصرف کنندگان هر دو حوزه ی آب و برق را به رخ می کشد.

بی شک صنعت کاران صنعت برق با به کارگیری روش های مناسب بهره برداری و تعمیرات و نگهداری از تجهیزات موجود در این صنعت - چنان که در سال های سخت دهه ی شصت به هنگام جنگ تحمیلی از خود نشان دادند- از این آزمون سخت هم گذر خواهند کرد، آزمونی که در کنار شیوع گسترده «کرونا ویروس» و اقدامات مقابله ای با تبعات آن، تجربه ای است که بر تجربیات گرانسنگ خود به تاه بحران ها خواهند افزود.

تردیدی نیست که مسئولان ارشد این صنعت در اندیشه مقابله با بحران هر ساله ی تابستان، برنامه ریزی های منطقی و درستی داشته و خواهند داشت، اما به نظر می رسد در حوزه ی مصرف برق به دلیل دوری انظار مردم از فرایند تولید انرژی الکتریکی و عدم آگاهی کافی ایشان از تفاوت موجود بین کالای برق با دیگر کالاها، اطلاع رسانی به مصرف کنندگان و آگاهی افزایش نسبت به نحوه ی صحیح مصرف برق، اولویت است که از سوی متولیان این صنعت می باید مورد توجه بیشتر قرار گیرد. چنان که اگر بتوان عموم جامعه را نسبت به فرایند تولید، انتقال و توزیع برق و مشکلات موجود در این سه حوزه آگاهی بخشید، مسیر مدیریت صحیح مصرف برق را برای مصرف کنندگان هموار کرده ایم و از میزان آسیب های احتمالی در

بهران تابستان کاسته ایم. در حقیقت، روشننگری مصرف کنندگان انرژی الکتریکی به ناپایدار بودن وضعیت تولید برق در صورت رشد مصرف این انرژی در روزهای گرم سال، آرایه ی راه کارهای عملی و منطقی مصرف بهینه ی انرژی الکتریکی، استفاده از وسایل الکتریکی با در نظر گرفتن میزان مصرف آن ها، در کنار آمادگی واحدهای تولید برق، خطوط انتقال و پست های برق و تلاش شبانه روزی جامعه ی صنعت برق، روش هایی است که توجه و به کارگیری آن ها، نوید عبور ایمن از بحران تابستان را می دهد.

تابستان آمده است؛ تابستان با تمام قوای خود آمده است؛ تابستان آمده است تا آفتاب سوزان و حرارت داغش بر رخمان کشد اما به مدد انرژی برق و اعجاب آن در تبدیلش به حرکت و نور، حرارت ماه های گرم، راه به خاتمه نماند. روزها، در خنکی نسیم دستگاه های خنک کننده و شب ها در سایه امن روشنایی، رفاه و آسایش را جایگزین سختی و شکایت می بینند. حالا بر مصرف کنندگان این انرژی پاک است تا با هدایت مصرف برق به مسیر صحیح و درست آن، از منابع انرژی خود پاسداری کنند و آن را لایتنای

تپندارند و بر ما خدمت گزاران صنعت برق است تا در شرایطی که بیماری «کووید ۱۹» به جولان آمده است، همراه با مدافعات سلامت، پیشرو خدمت گذاری به شهروندان در فصل گرم سال باشیم تا بتولیم به مدد مدیریت صحیح مصرف برق از سوی مصرف کنندگان، از آزمون سخت تابستان در این شرایط کرونایی، سربلند بیرون آییم.



همکاران گرامی آقایان:
سید یاسر جلالی، مرتضی موزبان، صادق صفاران
ایمید که بهاران حیات نوزاد تازه از راه رسیده
تا بدین زمانه

همکاران گرامی آقایان:
احمد خیاطی، ولی اله بغدادی، علی بغدادی، امیررضا رسولی، رضا قاسمی تبار، علی محمدی، عارف جاهد، محمد جواد عزیزلی، عبدالله باقری
معیبیت وارده را از معیبه قلبت تسلیت می گویم و برای آن درگذشتگان از درگاه خداوند متعال، رحمت واسعه الهی و برای بازماندگان، صبر و شکیبایی مسئلت داریم.